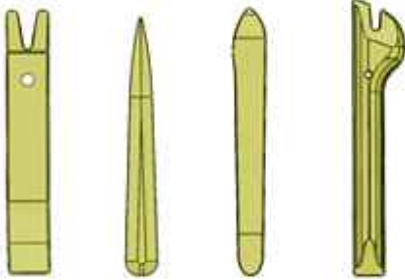


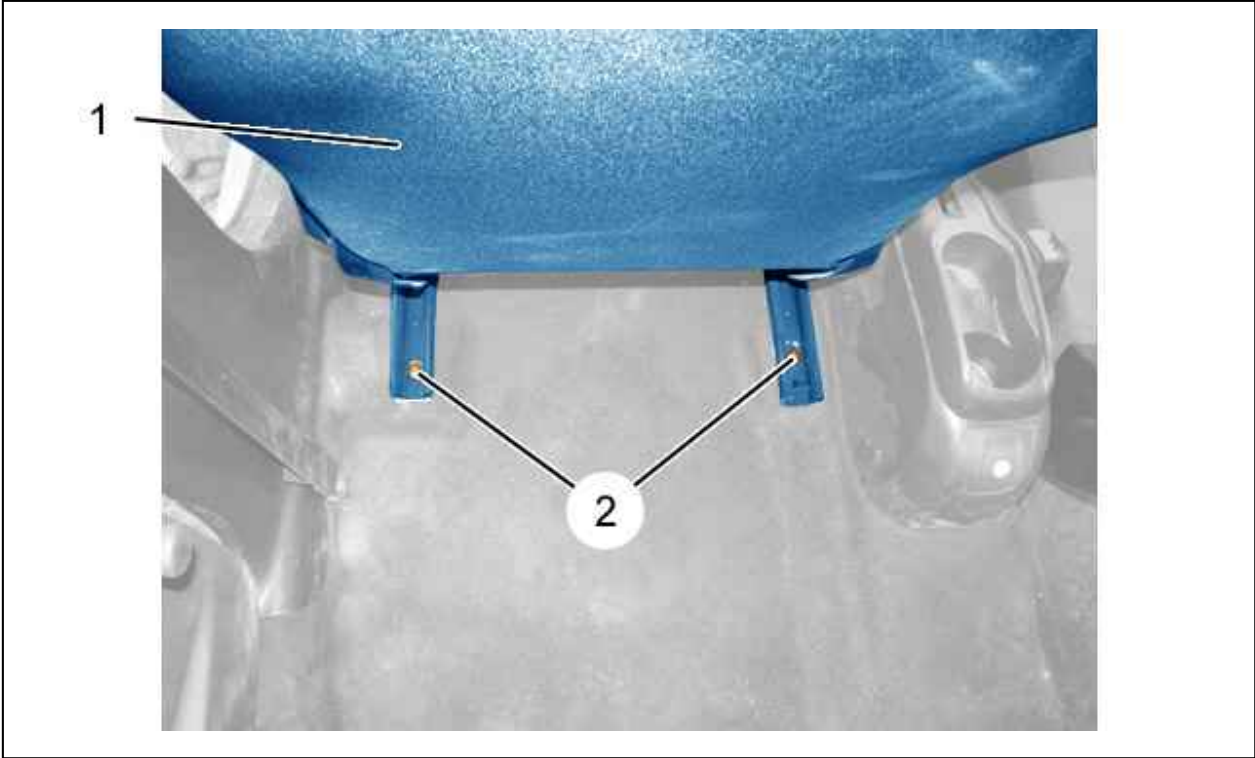
拆解-重新组装：前排座椅

强制：确保安全和清洁预防措施严格执行 ⓘ.

1. 工具

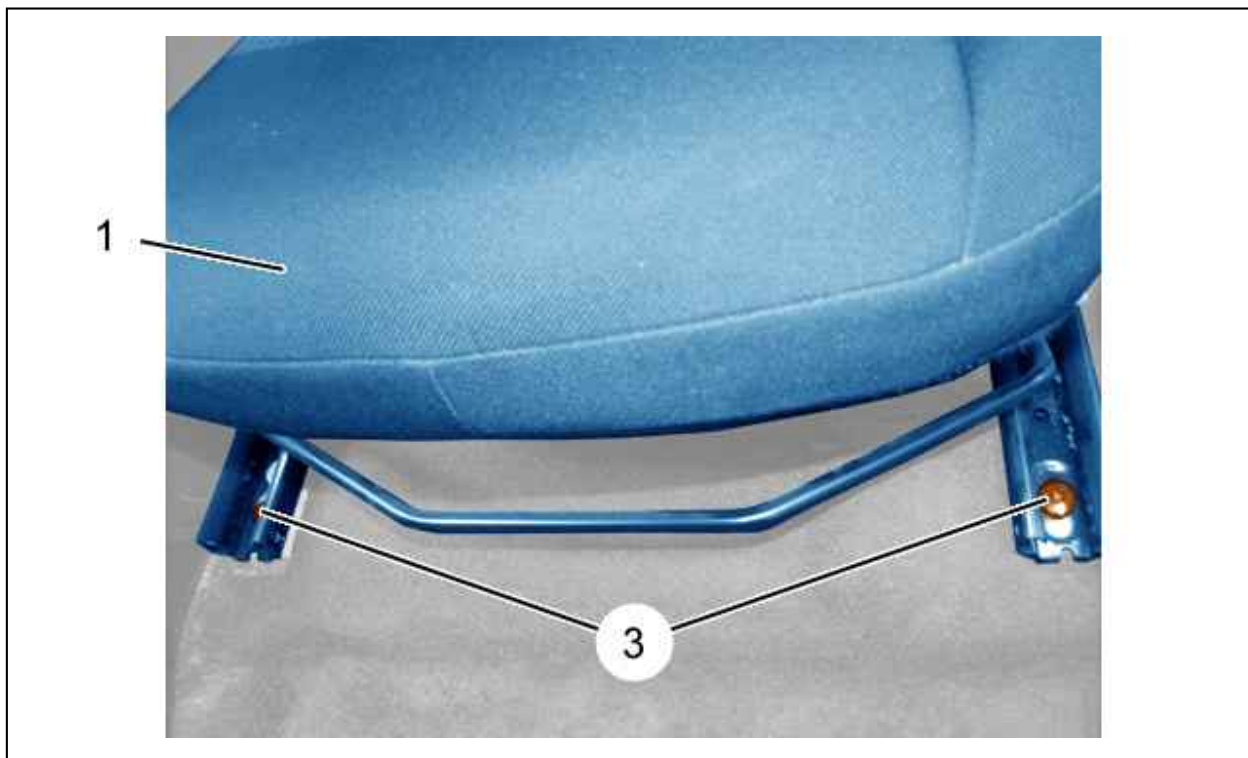
工具	编号	说明
<div><div>[1350-ZZ]</div></div> <div>图：E5AG02MT</div>	[1350-ZZ]	拆卸工具

2. 拆下



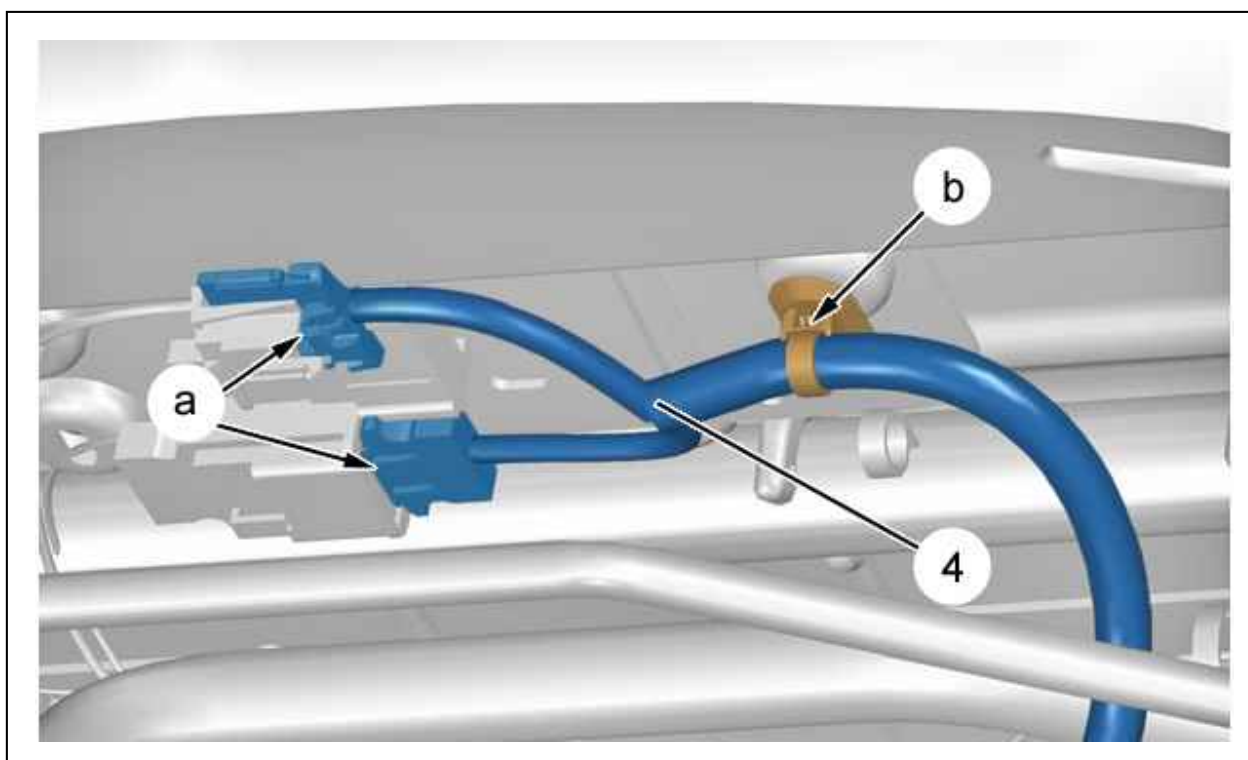
图：C5GG1FTD

将前排座椅(1)向前移动到最大位置。
拆下螺栓(2)。



图：C5GG1FUD

将前排座椅 (1) 向后移到头。
拆下螺栓(3)。



图：C5GG1FVD

断开备用蓄电池 ⓘ .

备注：向后倾斜前排座椅。

松开电气线束 (4) (在"b"处)；使用工具 [1350-ZZ].
断开两个连接器 ("a" 处) (依装备而定).

备注：以下操作需要2名操作人员.

经由车前门拆下座椅 (1).

3. 重新安装

按照与拆卸相反的顺序进行安装.

向 (2), (3) 螺栓喷涂螺纹胶.

紧固螺栓 (2), (3) 至 2 daN.m.

警告：在重新连接附件蓄电池后，执行所需要的操作.

重新连接(/)附件蓄电池.

检查设备的操作.

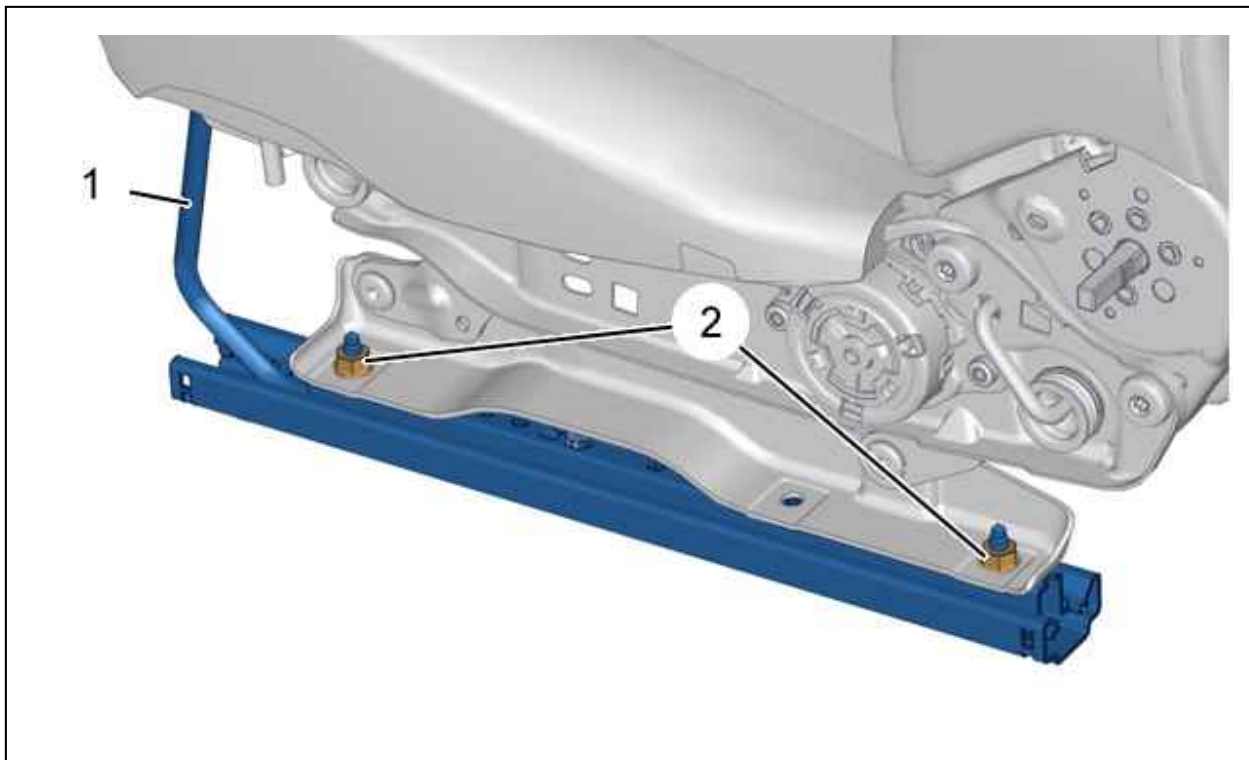
拆解-重新组装：前部座椅滑动件

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ.

1. 拆卸

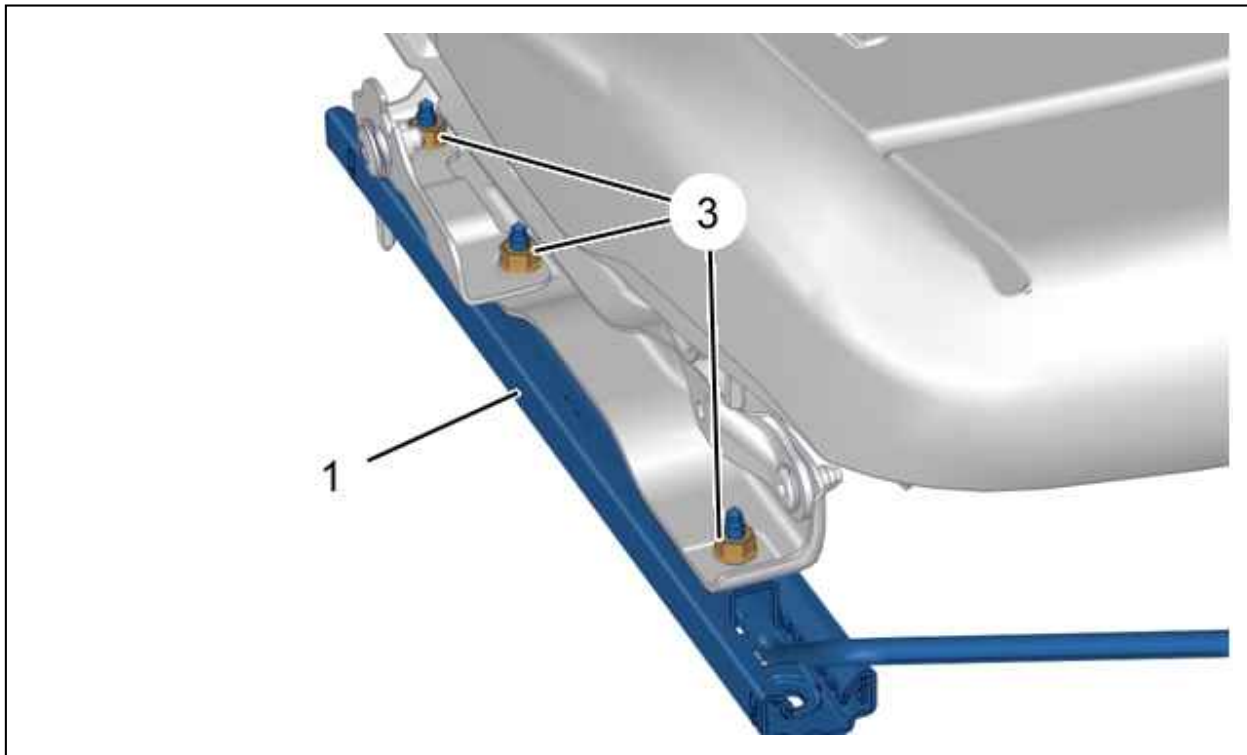
拆卸：

- 前排座椅 ⓘ
- 座椅装饰件 ⓘ



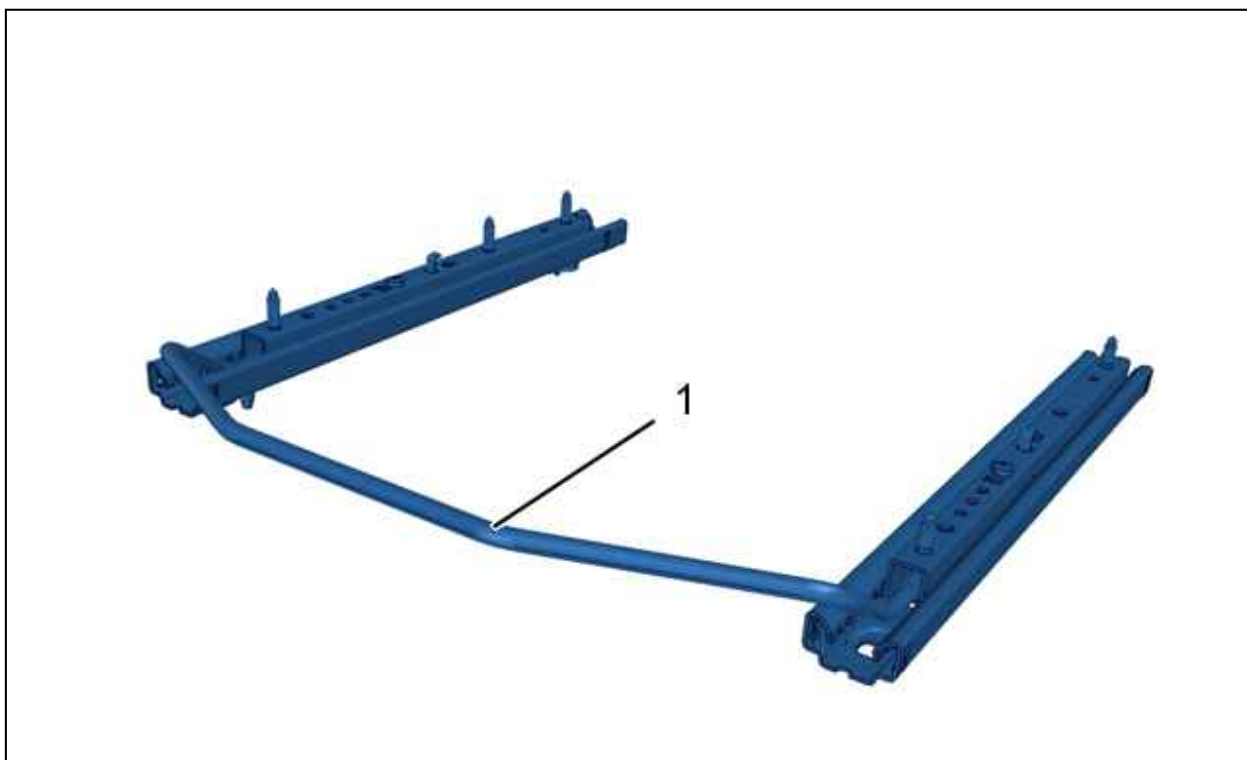
图：C5GG1G8D

拆下螺母(2) (前部座椅滑动件(1)).



图：C5GG1G9D

拆下螺母(3) (前部座椅滑动件(1)).



图：C5GG1GAD

拆下前部座椅滑动件(1).

2. 安装

按照拆卸的相反顺序进行再修饰工作.
重新安装前座椅滑轨(1).

警告：重新安装前排座椅滑轨(1)时，应当尽量靠后定位以免滑轨之间发生任何偏移.

警告：重新安装前排座椅滑轨(1)的过程中，两条滑轨之间的误差不得超过2 mm.

在螺母(2), (3)上涂抹螺纹粘合剂.
将个螺母(2), (3)紧固至0,9 dan.m.
重新安装：

- **座椅装饰件** 
- **前排座椅** 

检查所有设备工作正常.

维修：座椅装饰

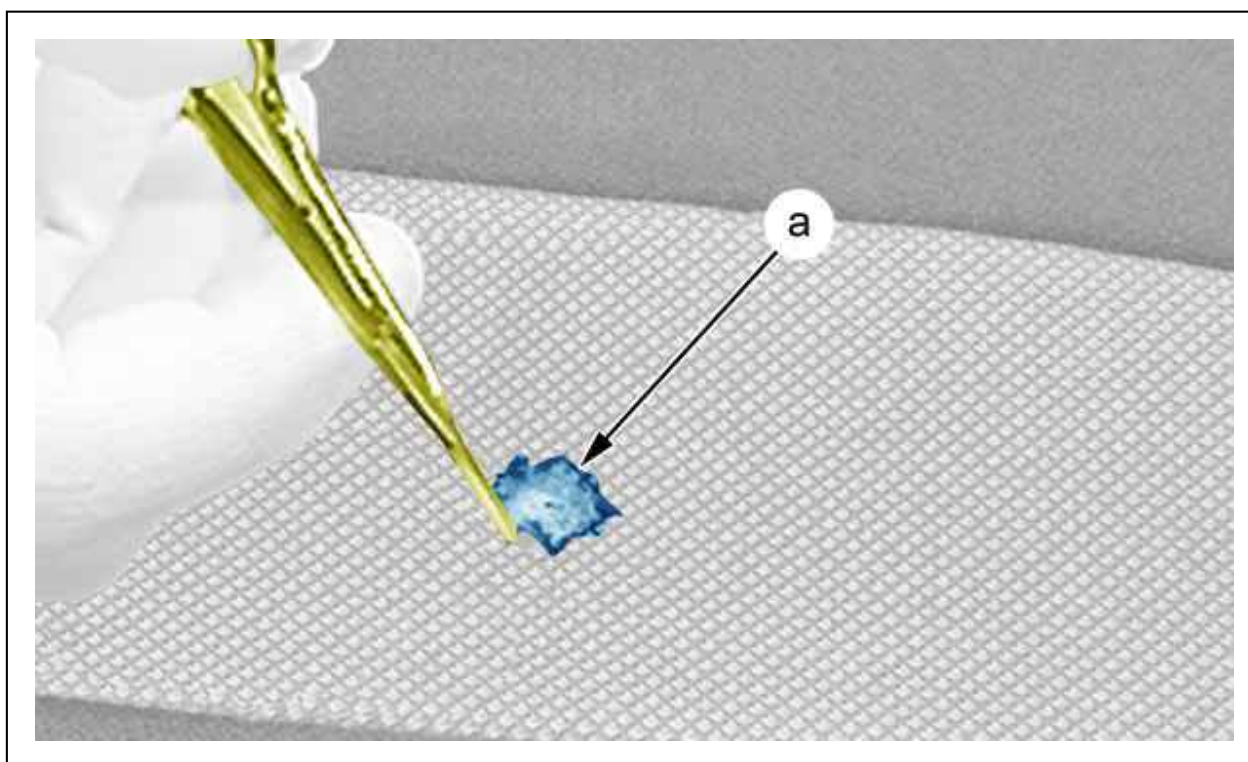
强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ.

警告：遵守座椅饰件维修套件的用户说明.

1. 工具

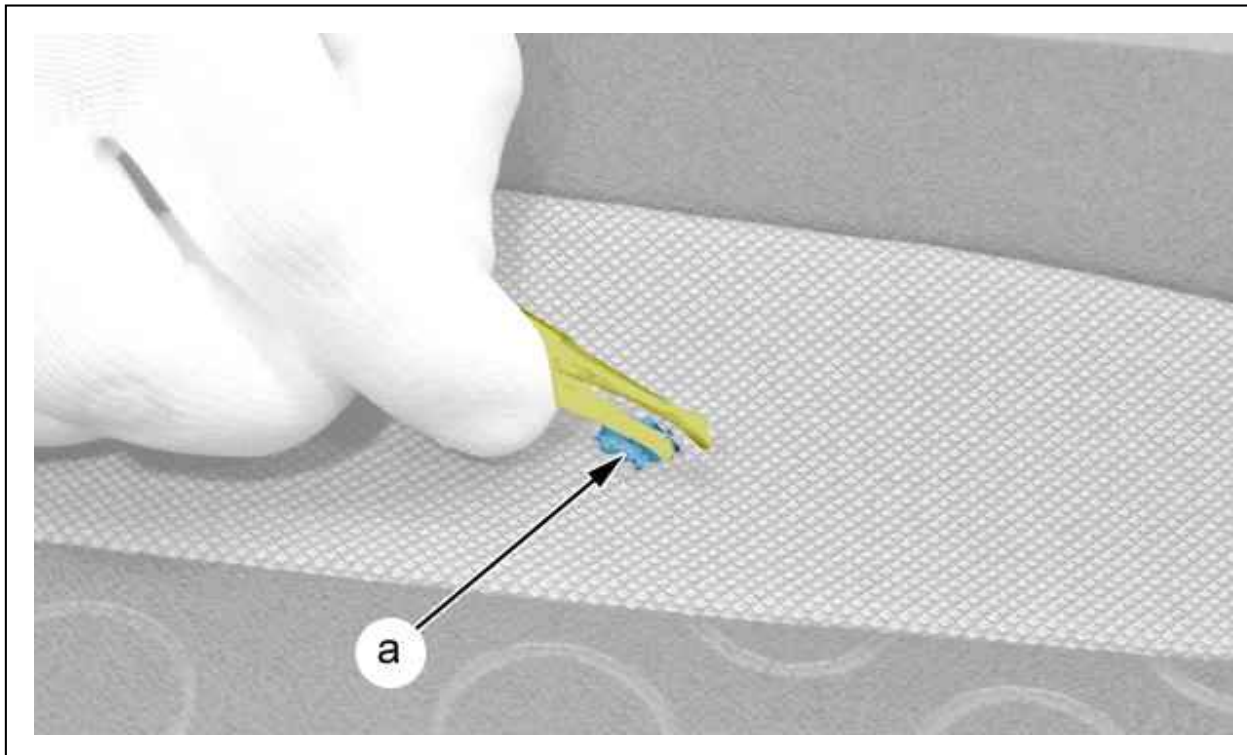
座椅饰件维修套件.

2. 准备要维修的区域



图：C5GM1EQD

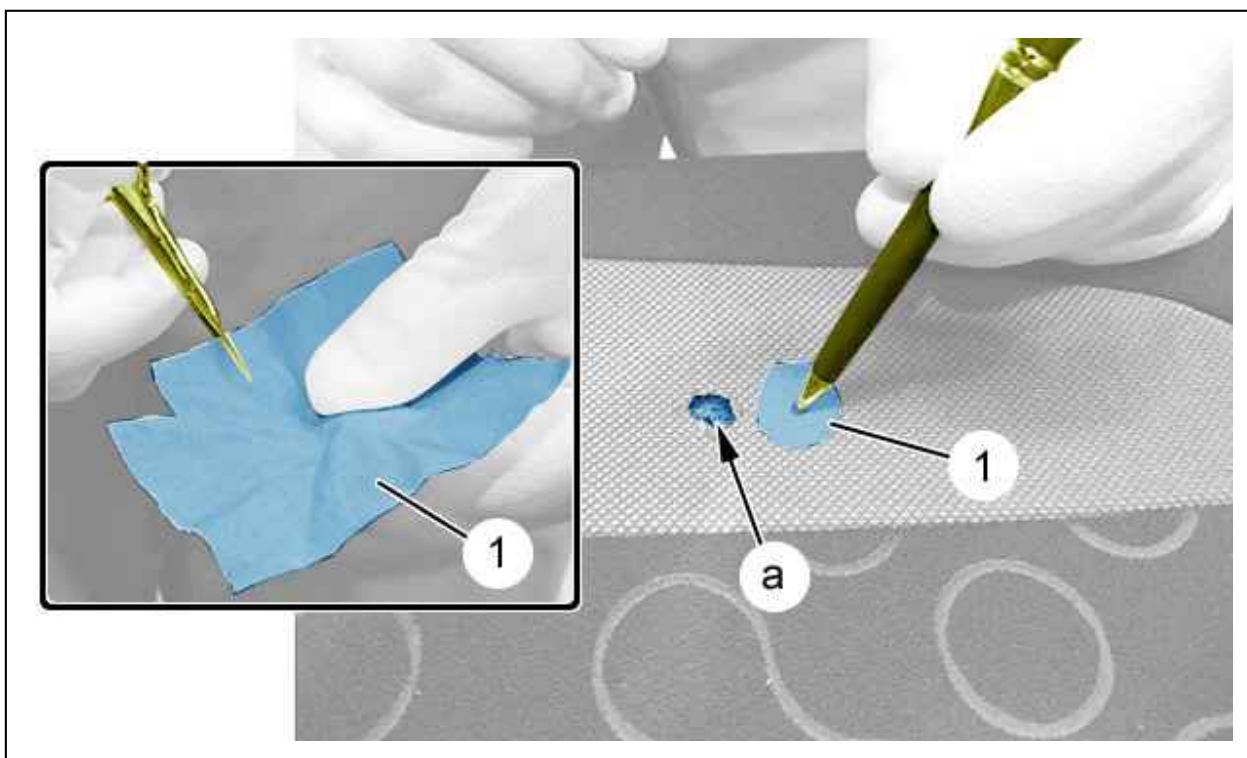
将要维修的孔边缘切割整齐 (在"a"处)；使用剪刀.



图：C5GM1DYD

备注：如果孔"a"较深，则使用泡沫填充。

将织物从泡沫里分离 (孔"a"周围约10 mm)；使用钳子 (镊子)。

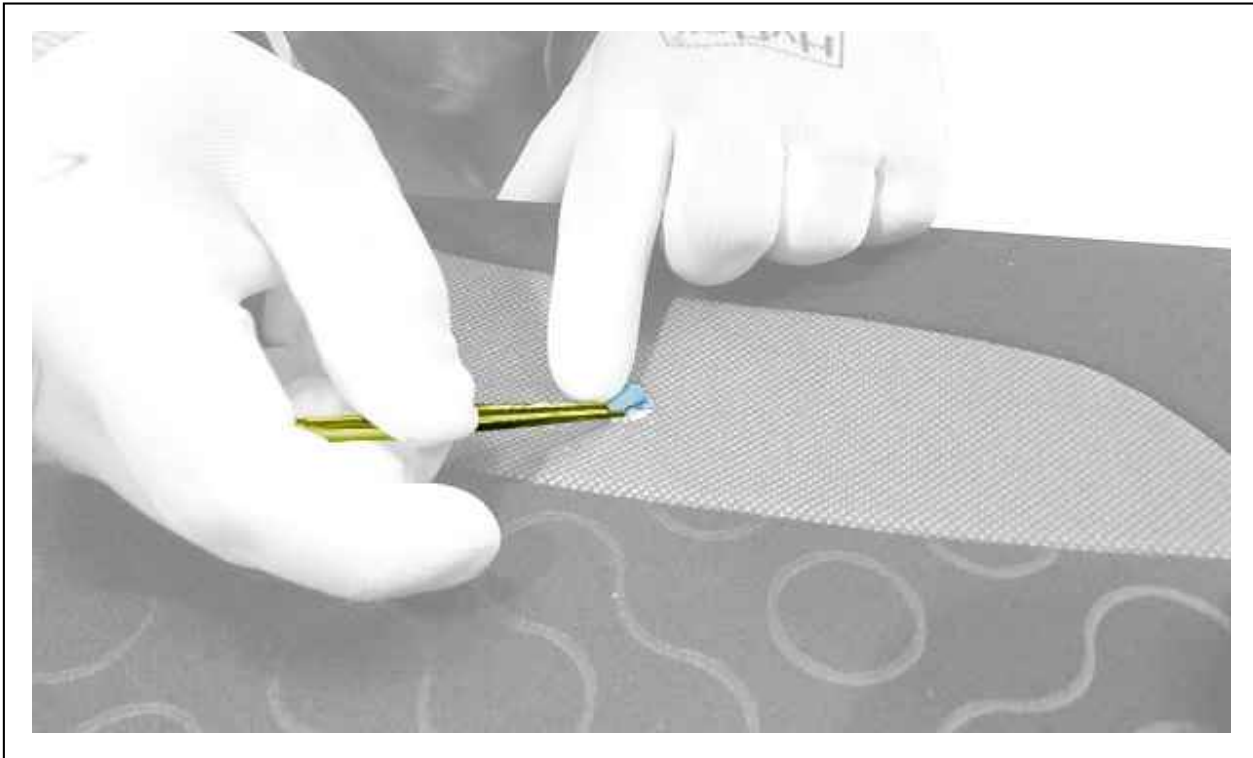


图：C5GM1E1D

切割一片背衬织物(1)，比要维修的孔"a"略大些。
在这片背衬织物(1)的中央做标记。

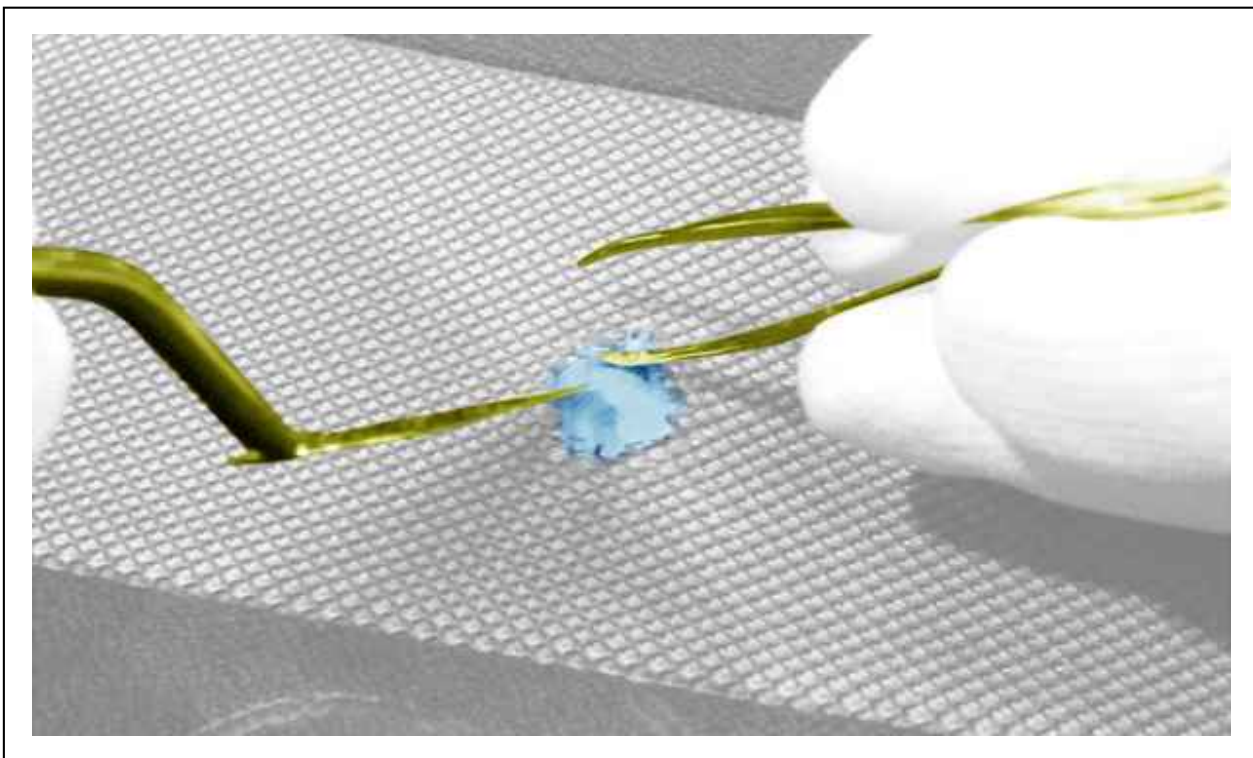
警告：标记必须处于孔中央，使您能够将织物定位在中央。

将这片背衬织物(1)正确就位。



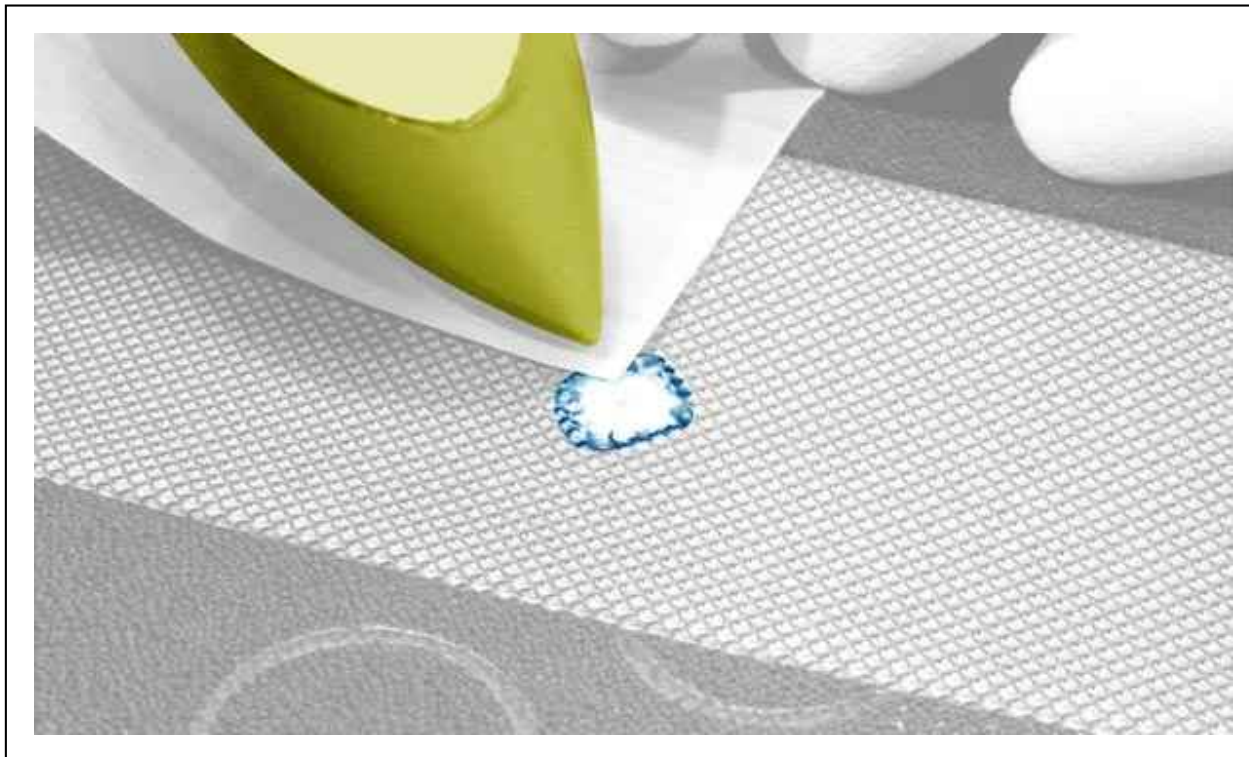
图：C5GM1E4D

使用镊子作用于背衬织物并将其固定就位.



图：C5GM1E7D

使用刮刀取出粉状粘合剂.
仅在边缘涂抹粘合剂.



图：C5GM1EAD

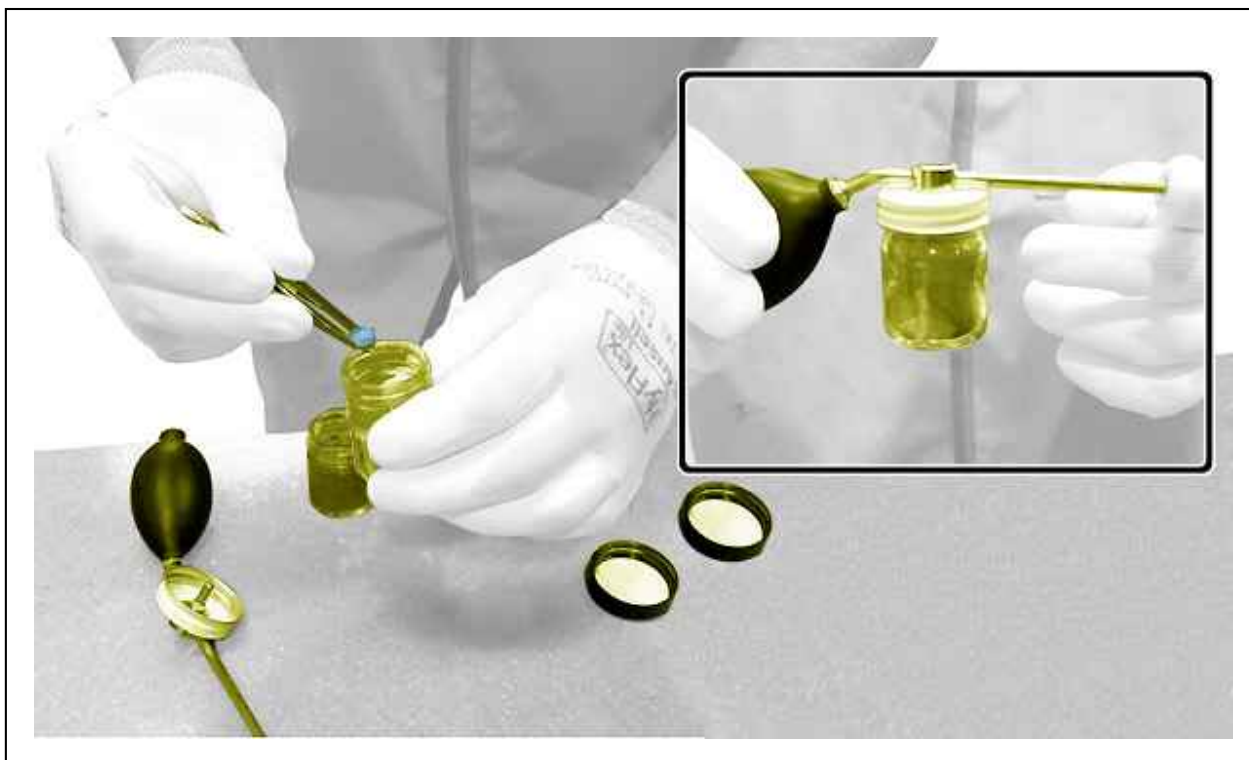
备注：准备熨斗至供应商指示的温度；参见使用说明。

拆下特氟纶然后使用熨斗粘住孔的边缘，保持供应商指示的时间。

警告：最初加热之后快速检查维修以确保孔周围的粘合剂不会变干。

3. 查找颜色

查找与座椅颜色最接近的颜色：遵守供应商说明。



图：C5GM1EDD

从与维修的材料相应的罐里取出纤维。

维修：座椅饰件 (皮质)

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ.

警告：遵守座椅饰件维修套件的用户说明.

1. 工具

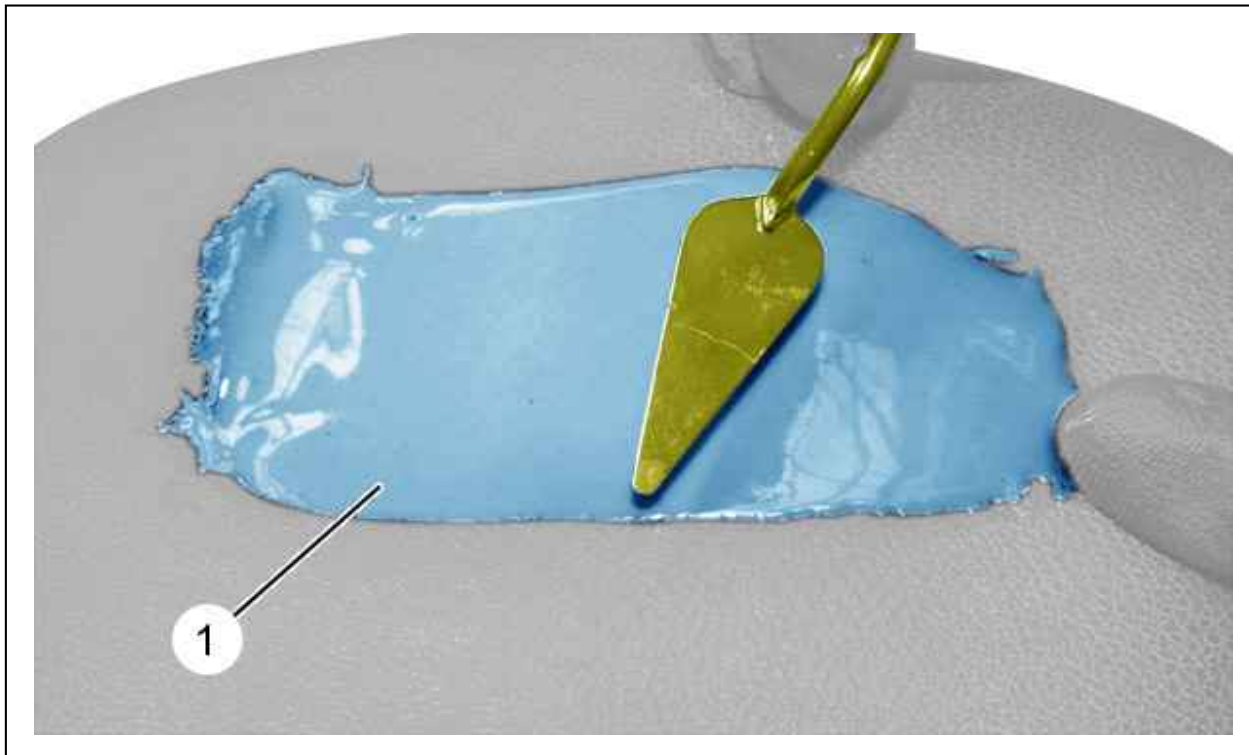
座椅饰件维修套件.

2. 准备要维修的区域



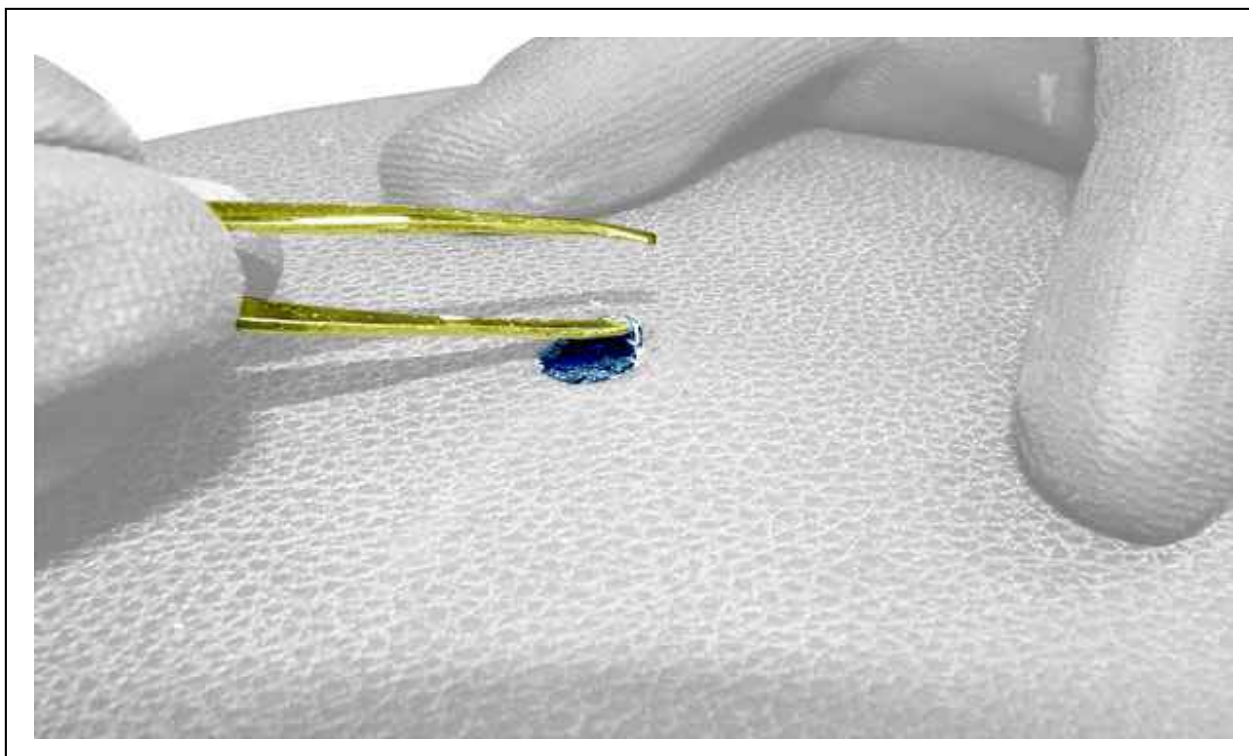
图：C5GM1ERD

使用维修套件中提供的脱脂剂清洁要维修的区域.



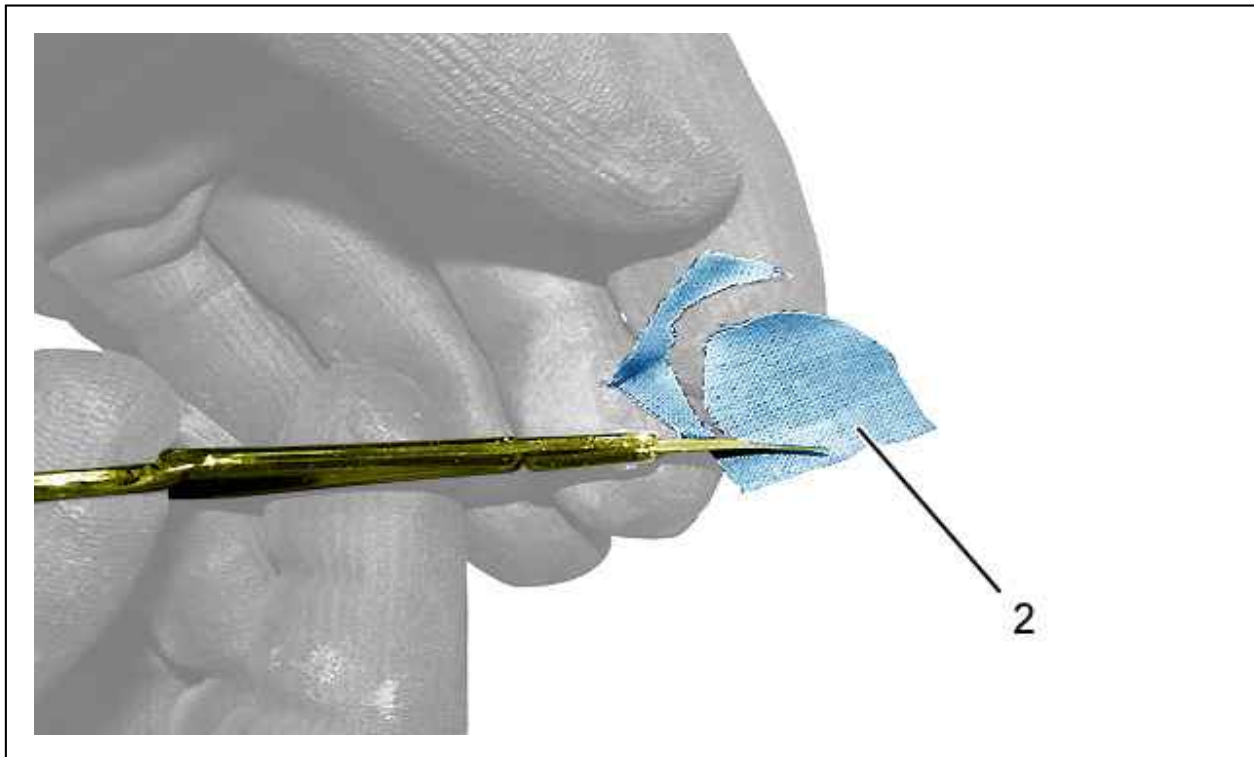
图：C5GM1EUD

均匀涂抹维修套件中提供的产品；使用胶粘剂刮刀。
让其干燥20分钟，或使用热源加快干燥速度。
取走嵌条(1)。



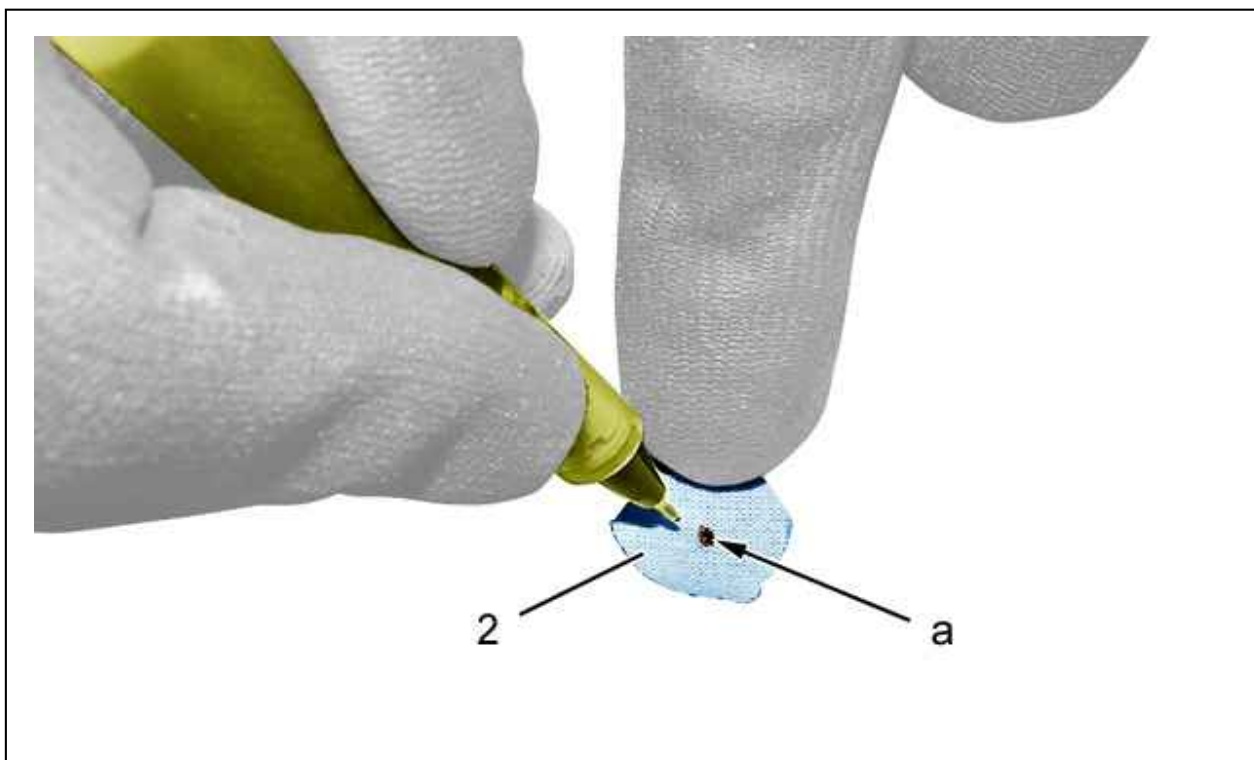
图：C5GM1EXD

用维修套件中的脱脂剂除去油脂。
干燥。
修整孔的边缘；使用剪刀。
使用镊子分离泡沫中的皮革。



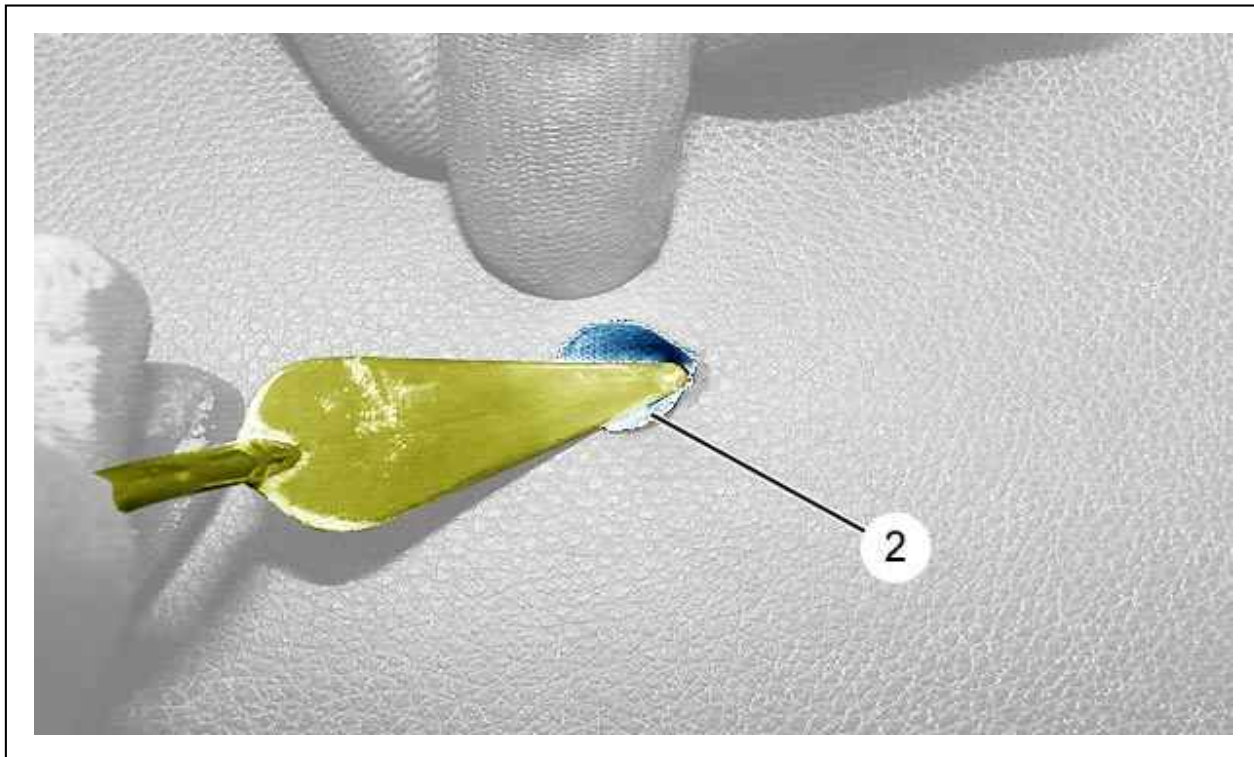
图：C5GM1F0D

将该片背衬织物(2)切割成重叠的圆形状.



图：C5GM1F3D

在该片背衬织物(2)的中间作一个标记 (在"a"处).

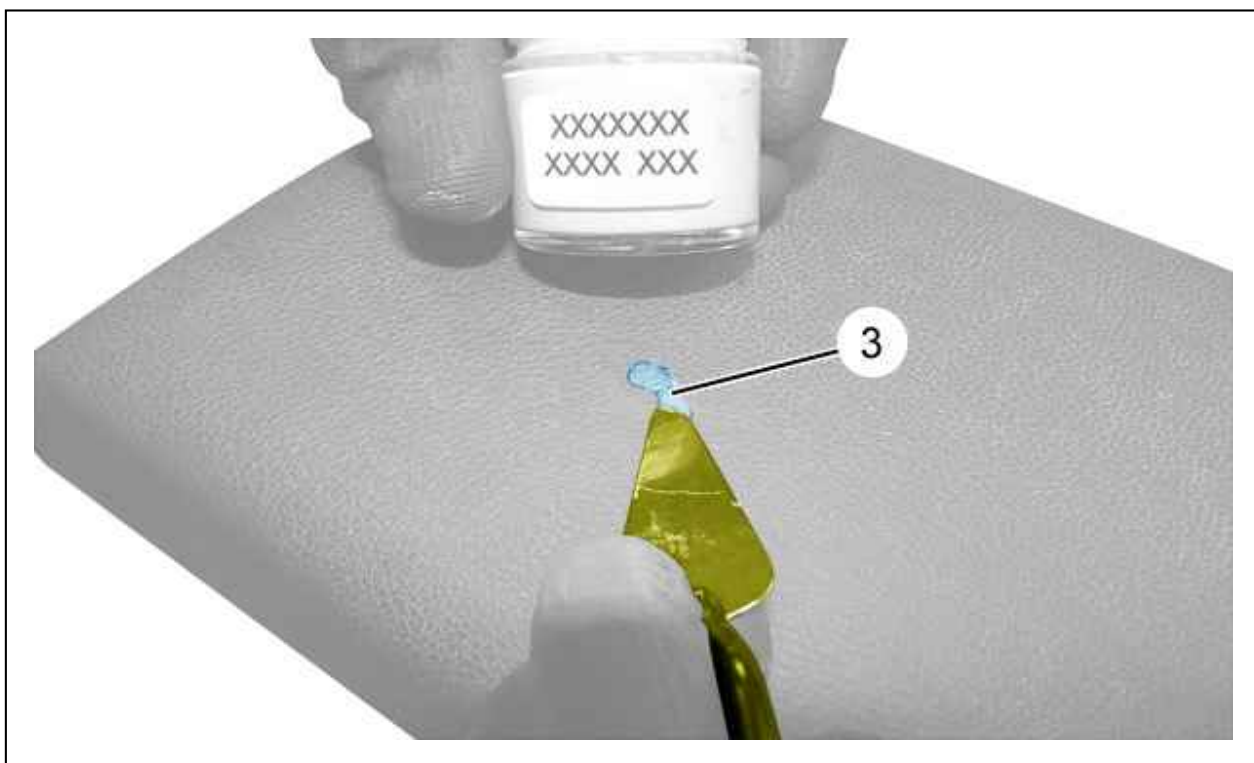


图：C5GM1F6D

备注：确保背衬织物上的标记处于孔的中央 确保织物平铺在皮革的下面。

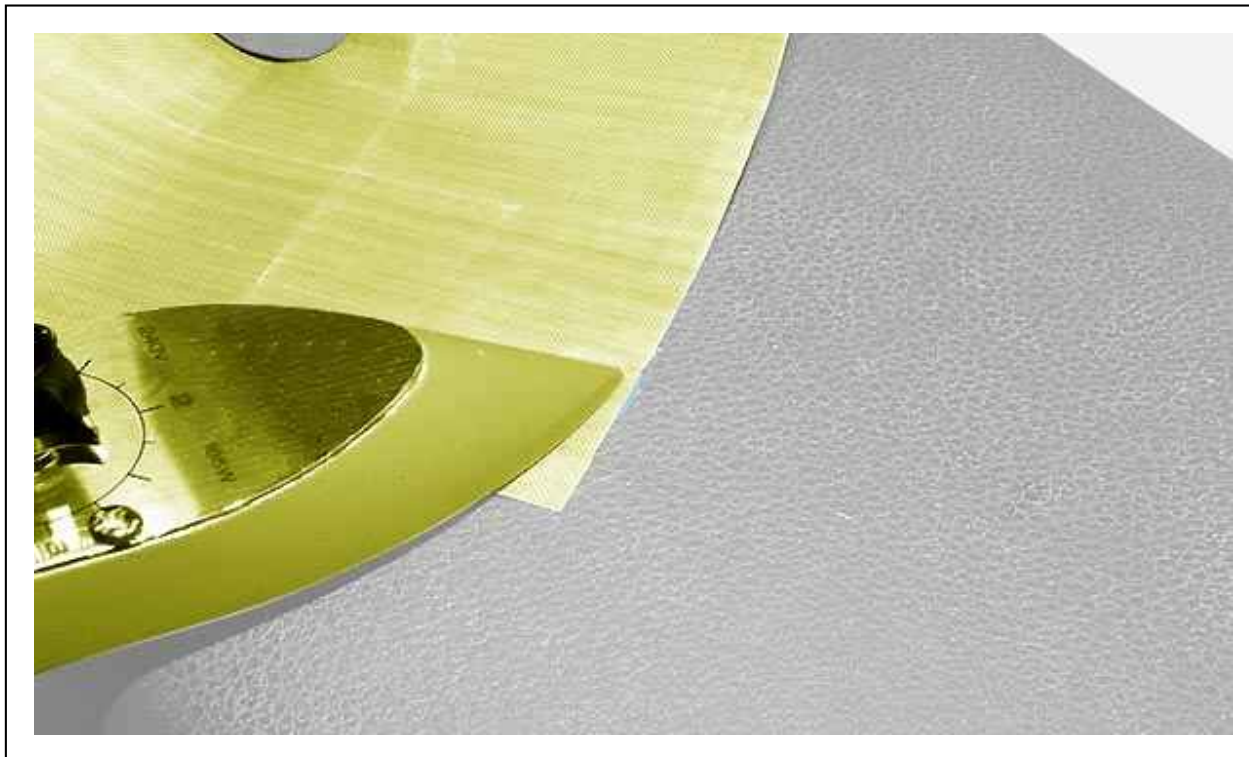
将这片背衬织物(2)正确就位；使用镊子或胶粘剂刮刀。

3. 涂抹液态皮革



图：C5GM1F9D

在皮革和背衬织物之间涂抹液态皮革(3)。



图：C5GM1FCD

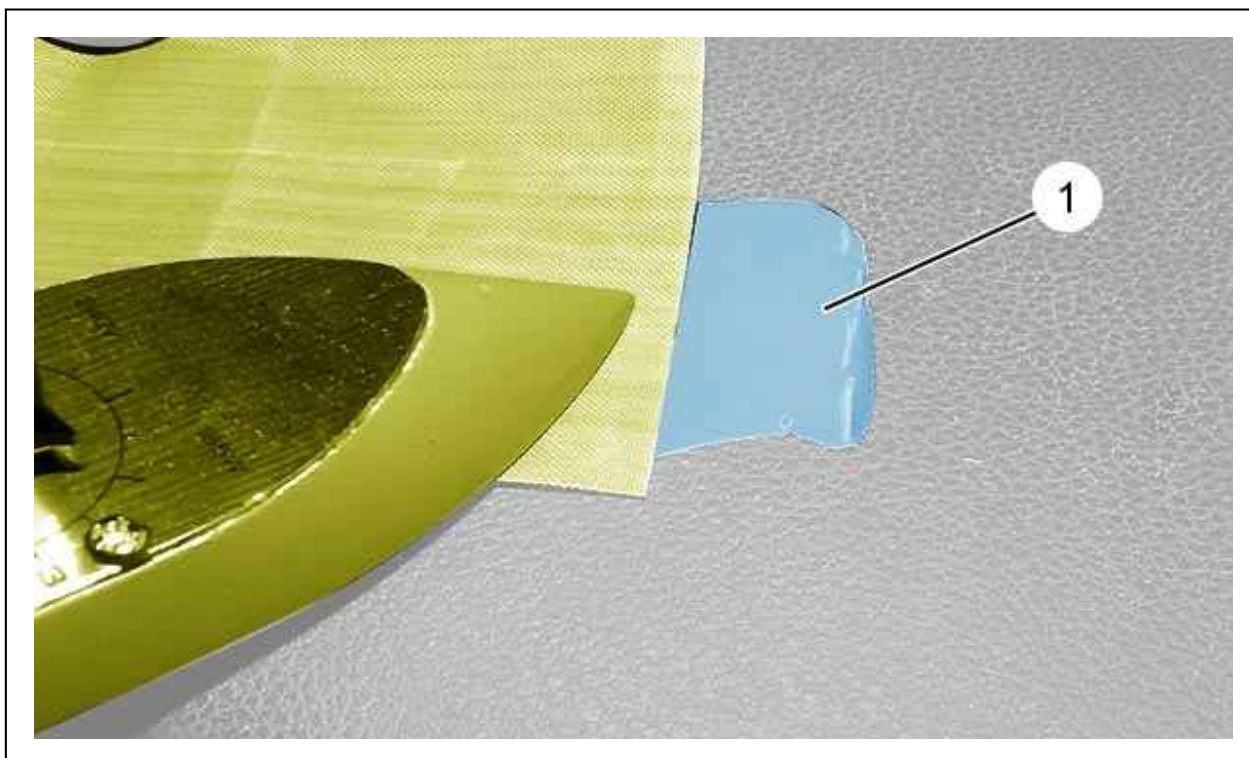
用熨斗预加热位置2,5.

用提供的特氟纶片插在皮革和熨斗之间.

通过加热，使液态皮革粘在背衬织物上.

备注：重复液态皮革喷涂操作，使其与孔齐平.

除去外表面上多余的液态皮革.



图：C5GM1FFD

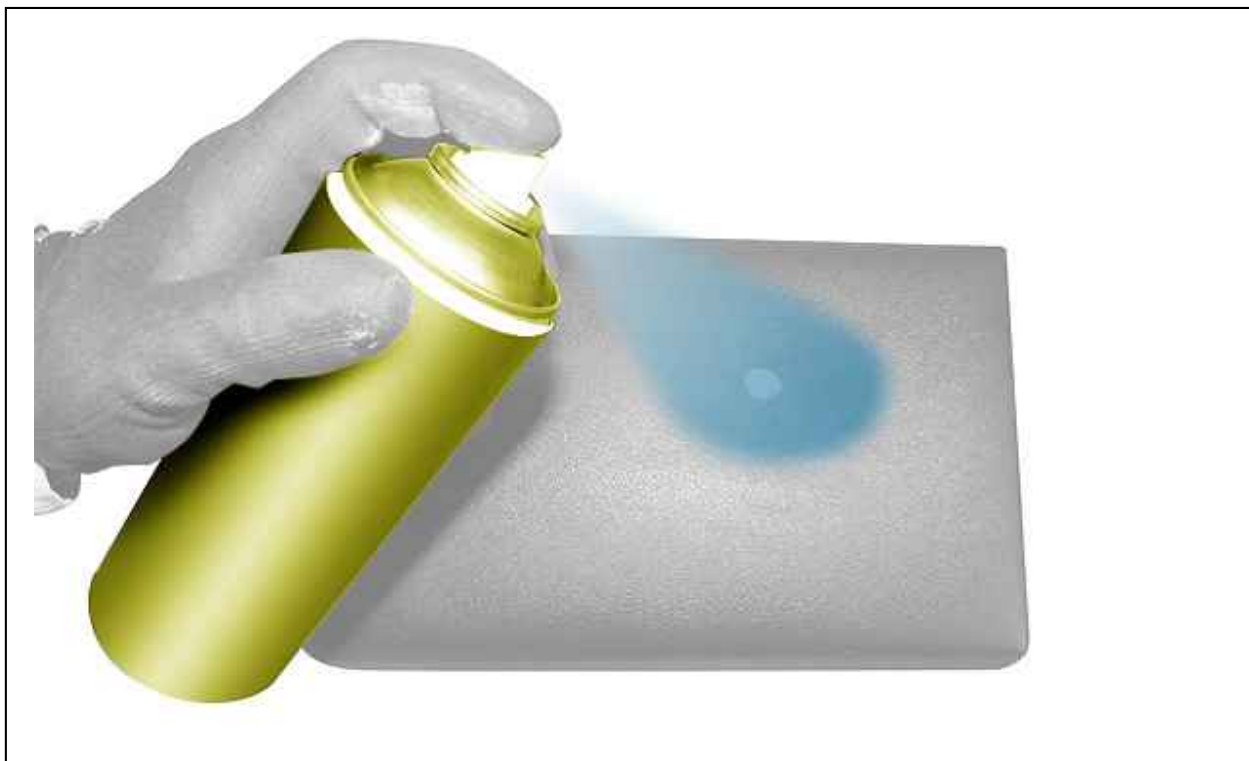
取出嵌条(1)，将其置于填充有液态皮革的孔上.

备注：轻轻按压，以便其牢牢粘住.

用熨斗加热位置2,5处的区域。
取走嵌条(1)。

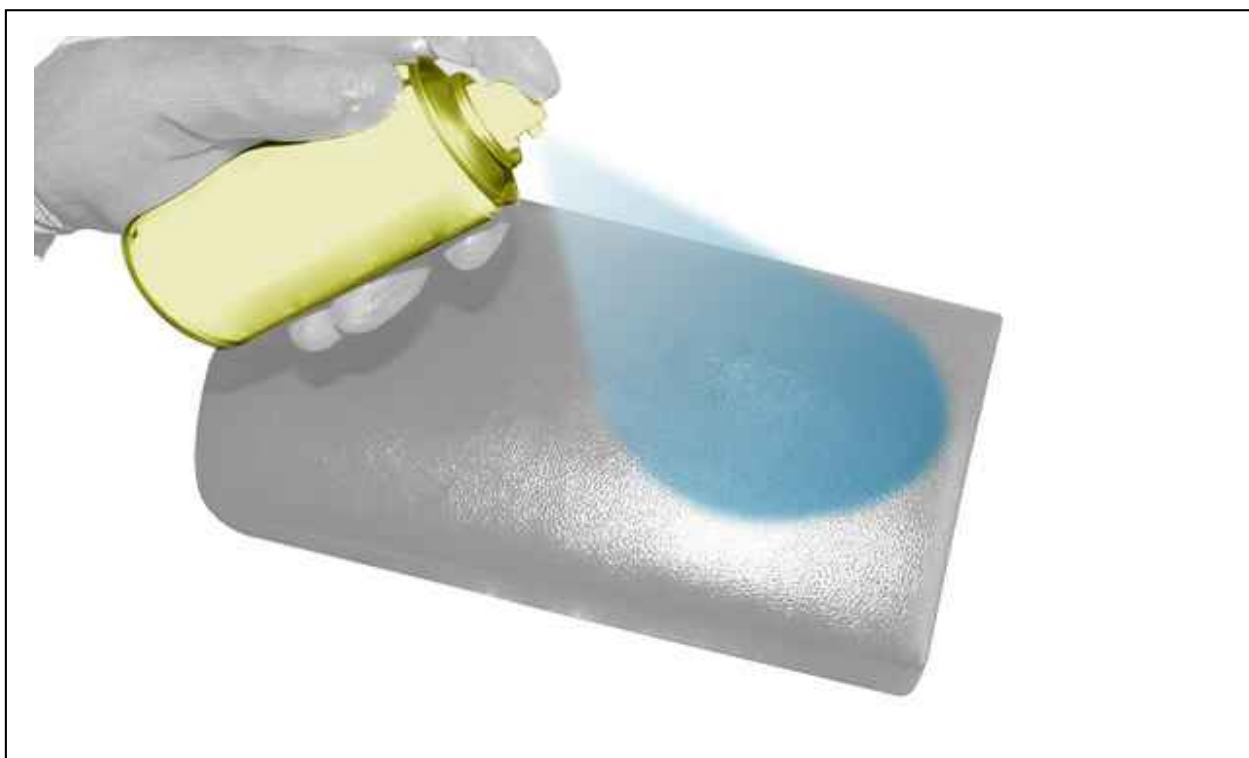
4. 准备 / 适用 / 涂料

喷涂维修胶粘剂，以便更好地抛光(用新鲜空气干燥)（参见操作使用说明）。
使用磨料进行打磨，以扩大孔隙率。



图：C5GM1FID

喷涂一层薄薄的底漆（参见操作使用说明）。
干燥10分钟 (近似值)。



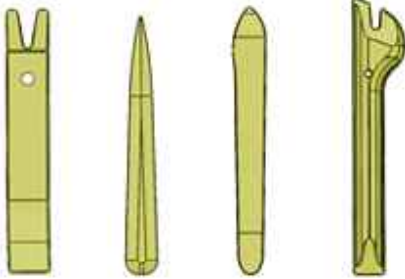
图：C5GM1FLD

在维修区域喷涂相应的油漆（参见操作使用说明）。


分解-组装：前排座椅

强制：确保安全和清洁预防措施严格执行 ⓘ .

1. 工具

工具	编号	说明
<div><p>[1350-ZZ]</p></div> <p>图：E5AG02MT</p>	[1350-ZZ]	拆卸工具

2. 备件

备件	编号	说明
	[8893.A3]	滑动器

图：C5GS1HMT

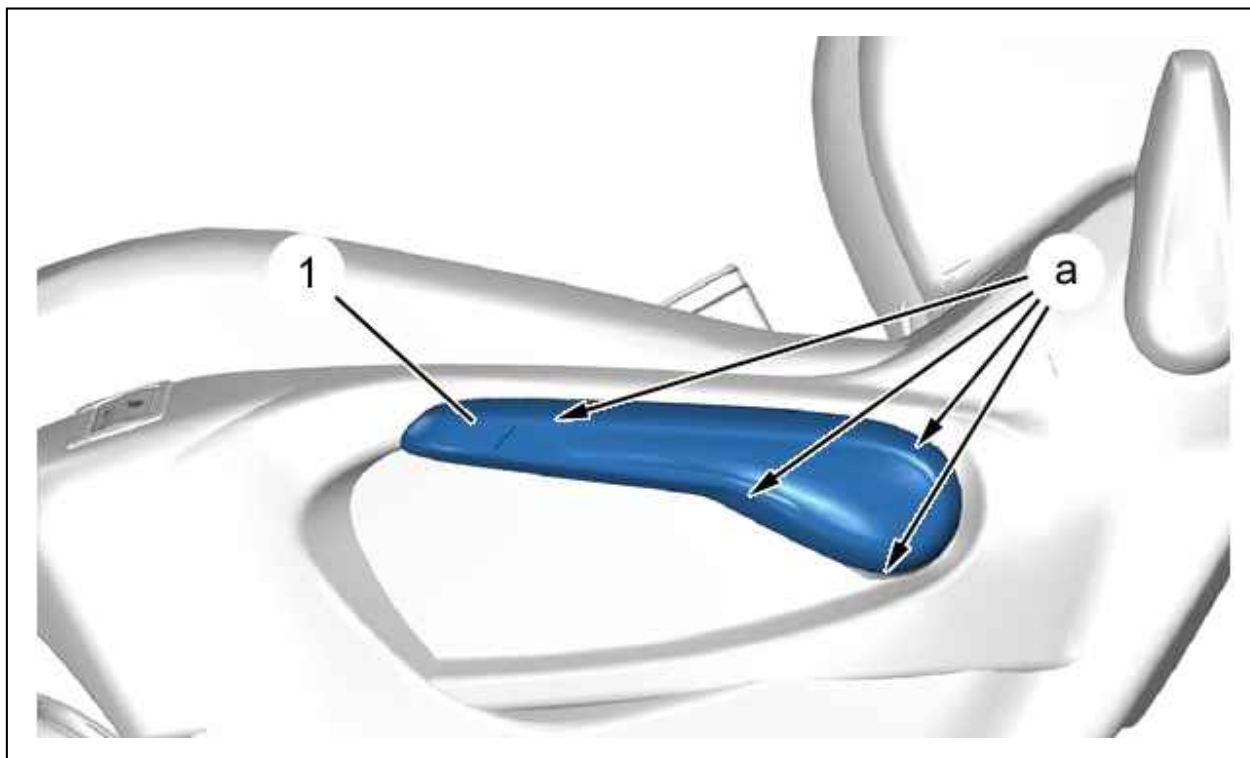
备注：要执行该操作，必须订购2个滑动器.

3. 分解

断开附件蓄电池 ⓘ .

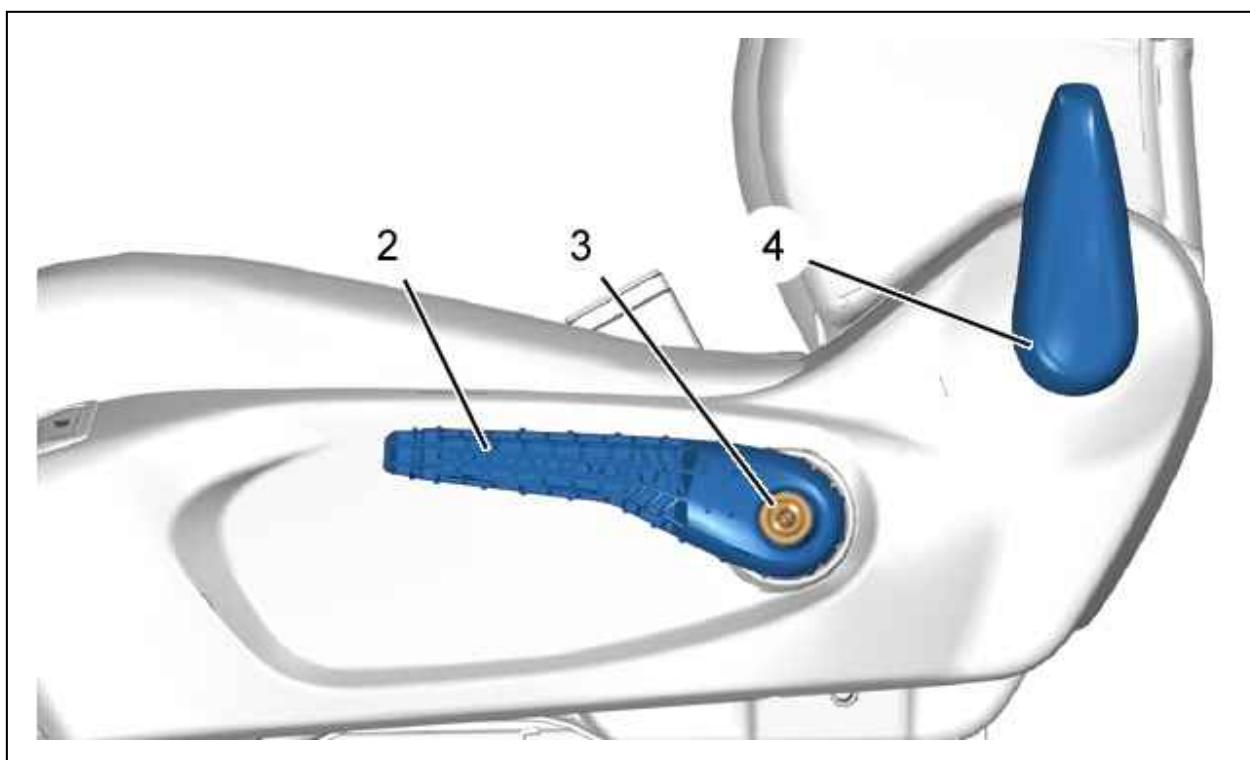
拆下前排座椅 ⓘ .

3.1. 车轮平整机



图：C5GS1J3D

打开装饰件(1) (在"a"处)；使用工具 [1350-ZZ].
拆下装饰件 (1).



图：C5GS1J4D

拆卸：

- 螺钉 (3)
- 座椅高度调节手柄(2)

分开并拆下座椅倾斜控制(4)；使用工具 [1350-ZZ].

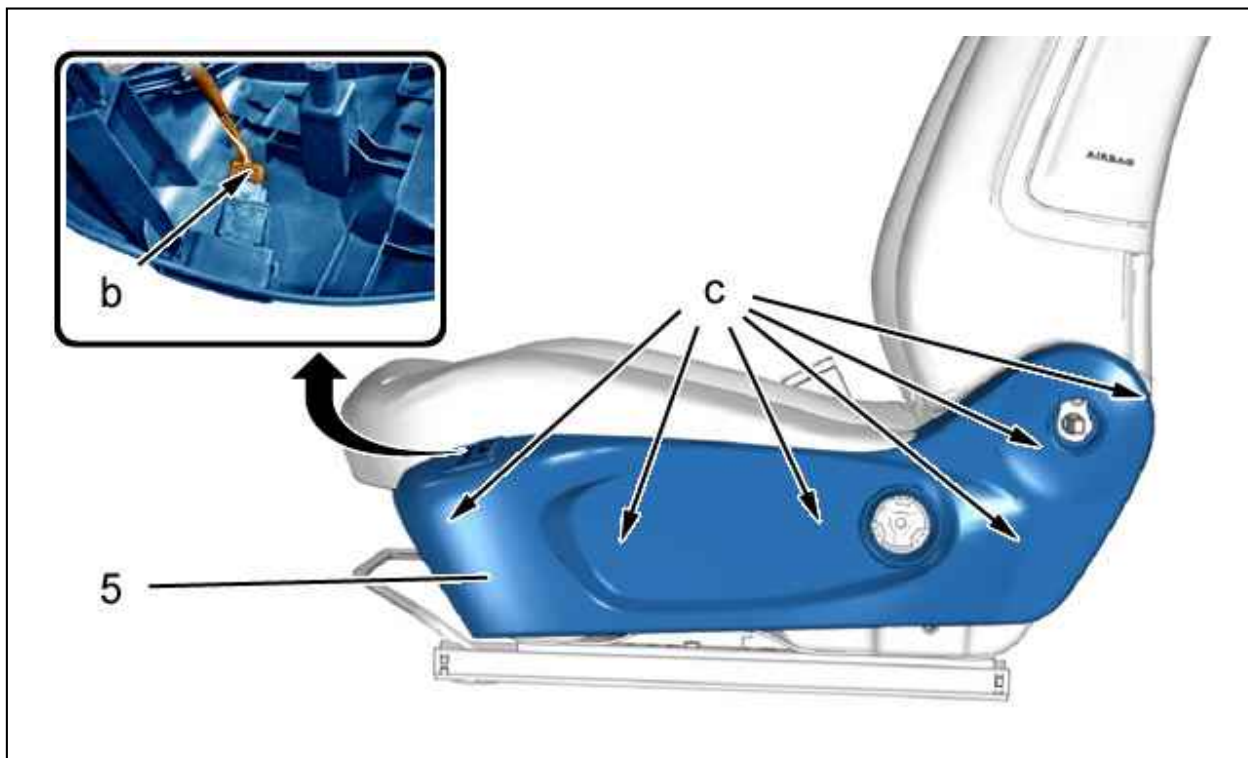


图 : C5GS1J5D

松开座椅饰件(5) (右侧) (在"c"处) ; 使用工具 [1350-ZZ].
 断开连接器 (在"b"处).
 拆下座椅饰件(5).

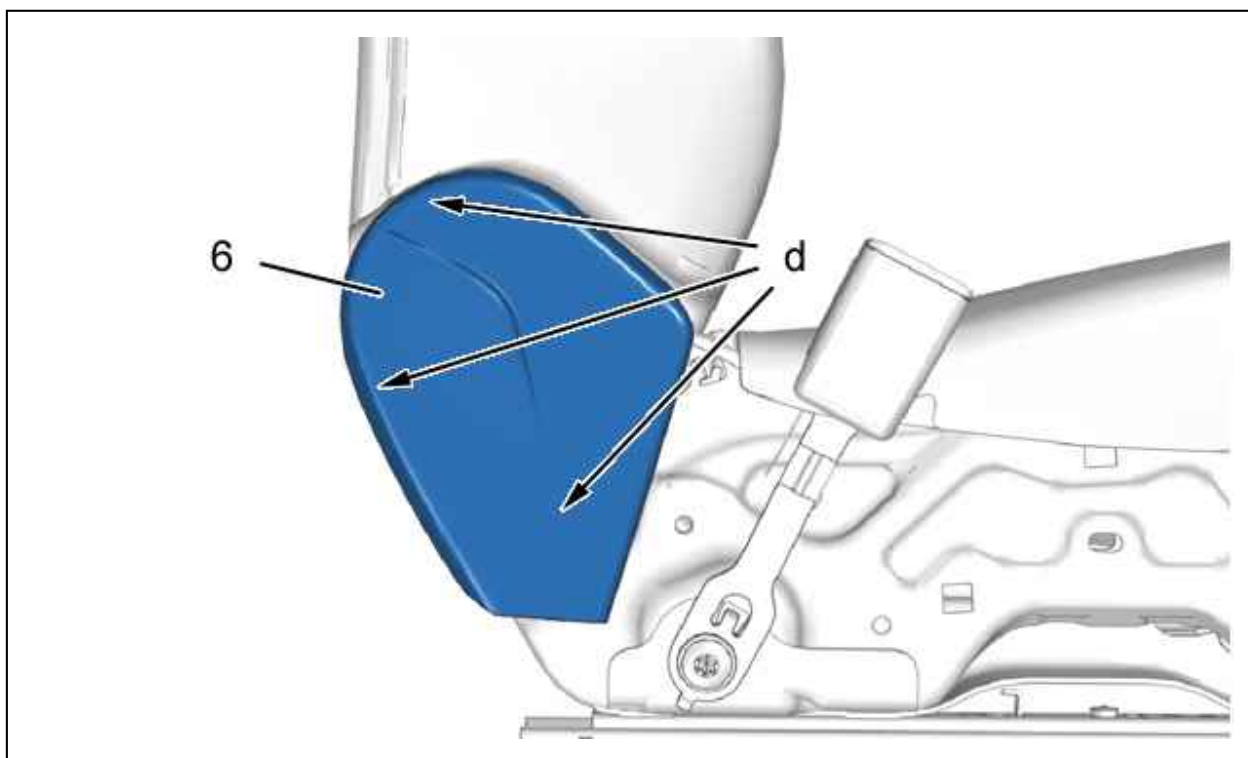
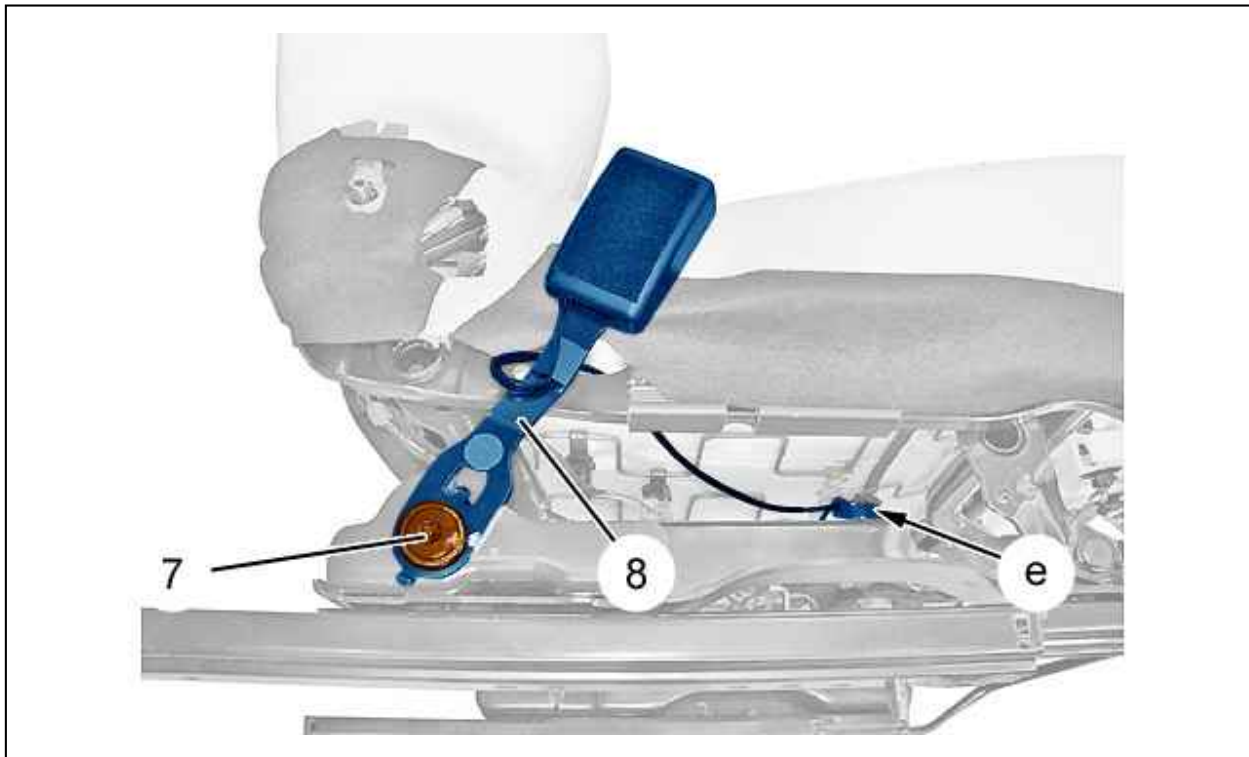


图 : C5GS1J6D

松开座椅饰件(6) (右侧) (在"d"处) ; 使用工具 [1350-ZZ].
 拆下座椅饰件(6) (右侧).

3.2. 扣带



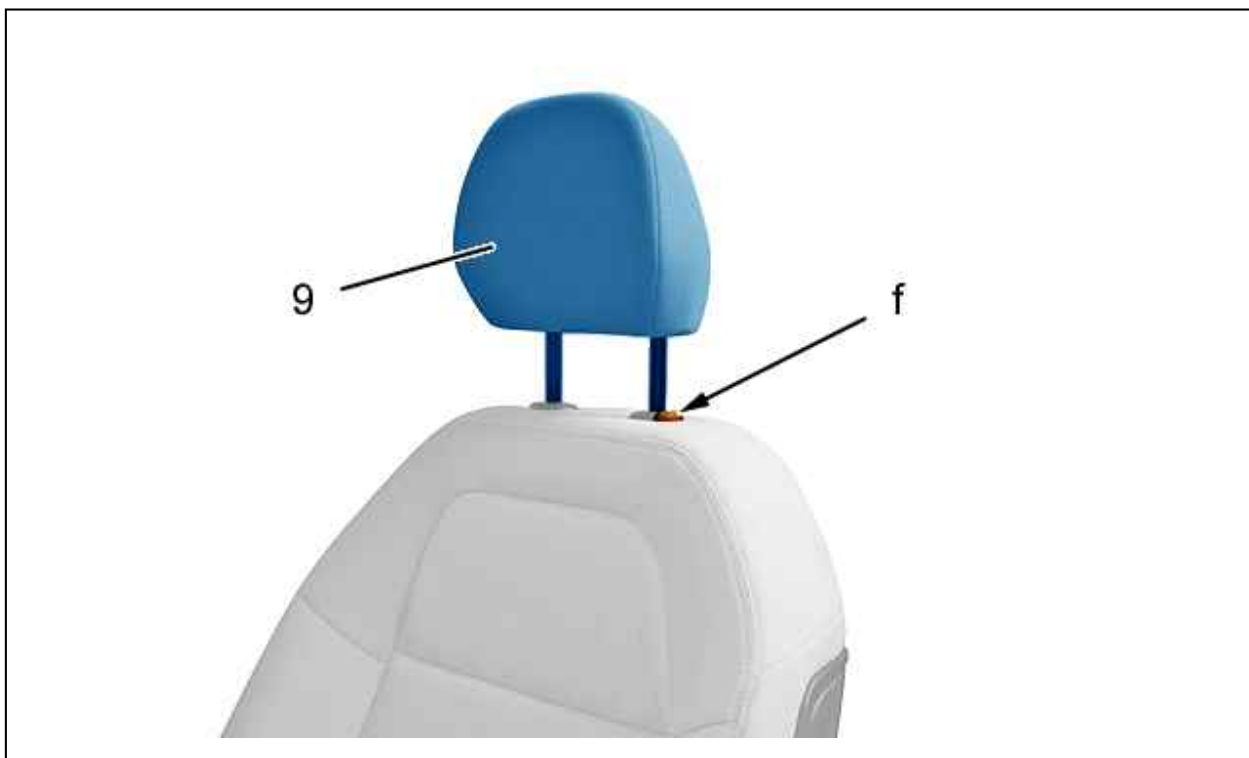
图：C5GS1J7D

断开连接器 (在"e"处).

拆卸：

- 螺钉 (7)
- 座椅安全带扣 (8)

3.3. 头枕



图：C5GS1J8D

按下掣锁扣 "f"，解开并拆下头部保护装置 (9).

3.4. 带罩的座椅衬垫

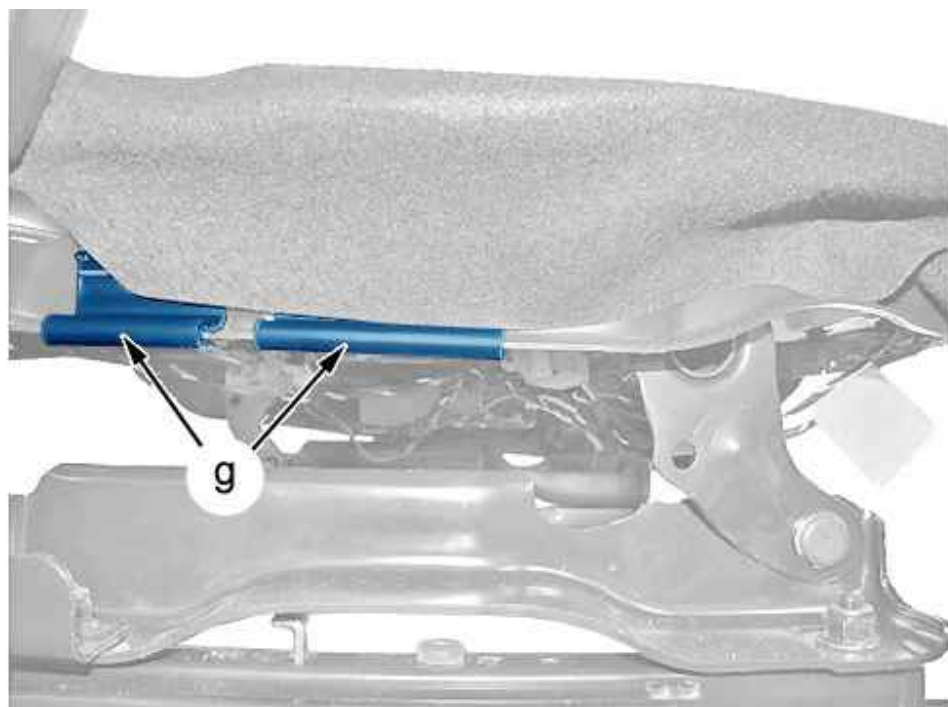


图 : C5GS1J9D

备注 : 对称操作.

松开锁 (在"g"处) ; 使用工具 [1350-ZZ].

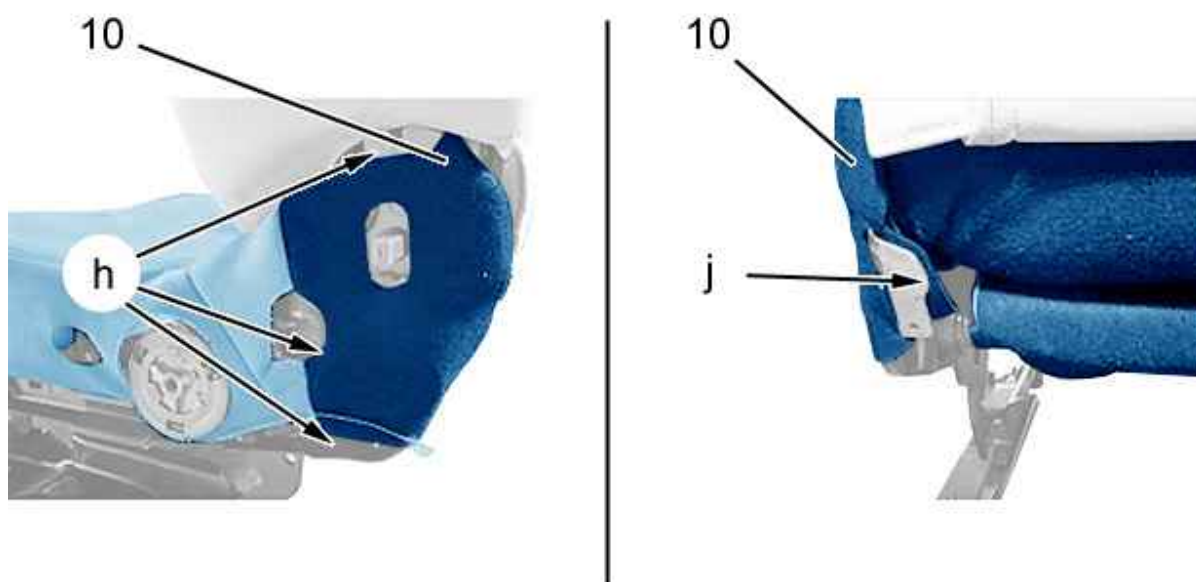
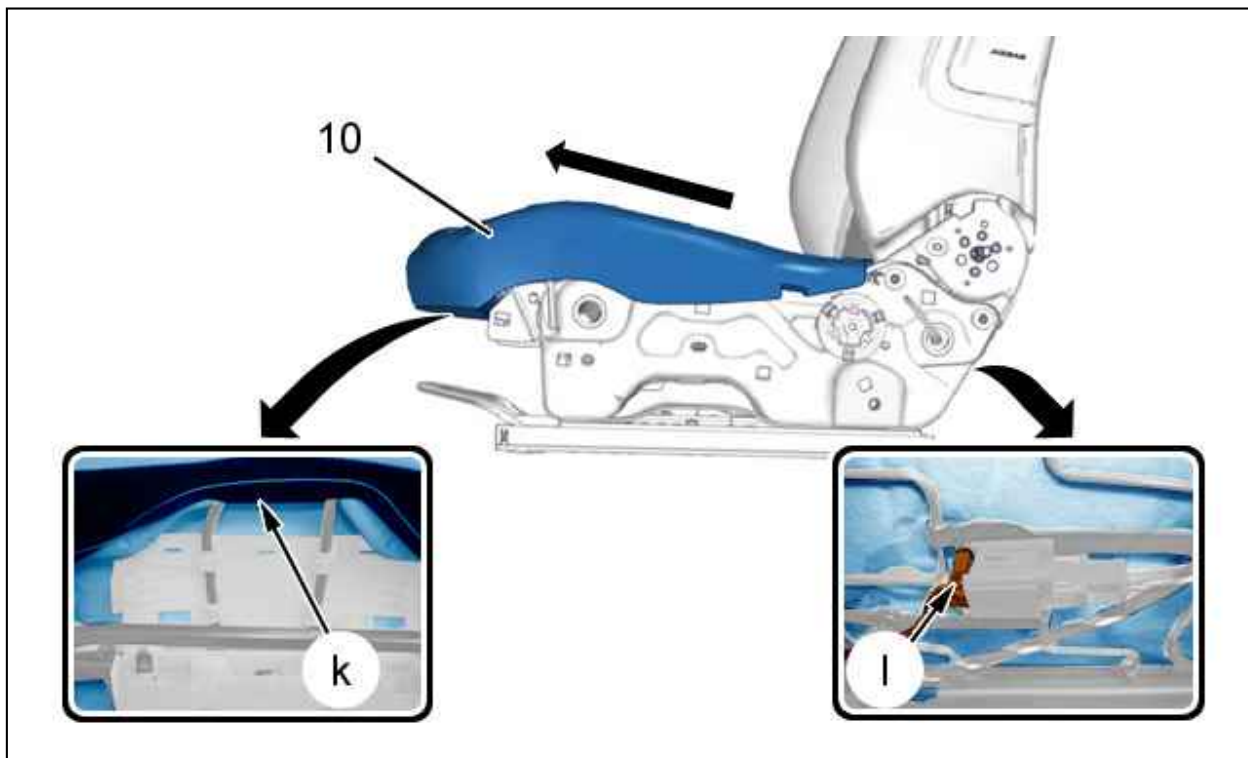


图 : C5GS1JAD

备注 : 对称操作.

松脱套罩座垫 (10) (位于 "h" 处以及位于 "j" 处) ; 使用工具 [1350-ZZ].



图：C5GS1JBD

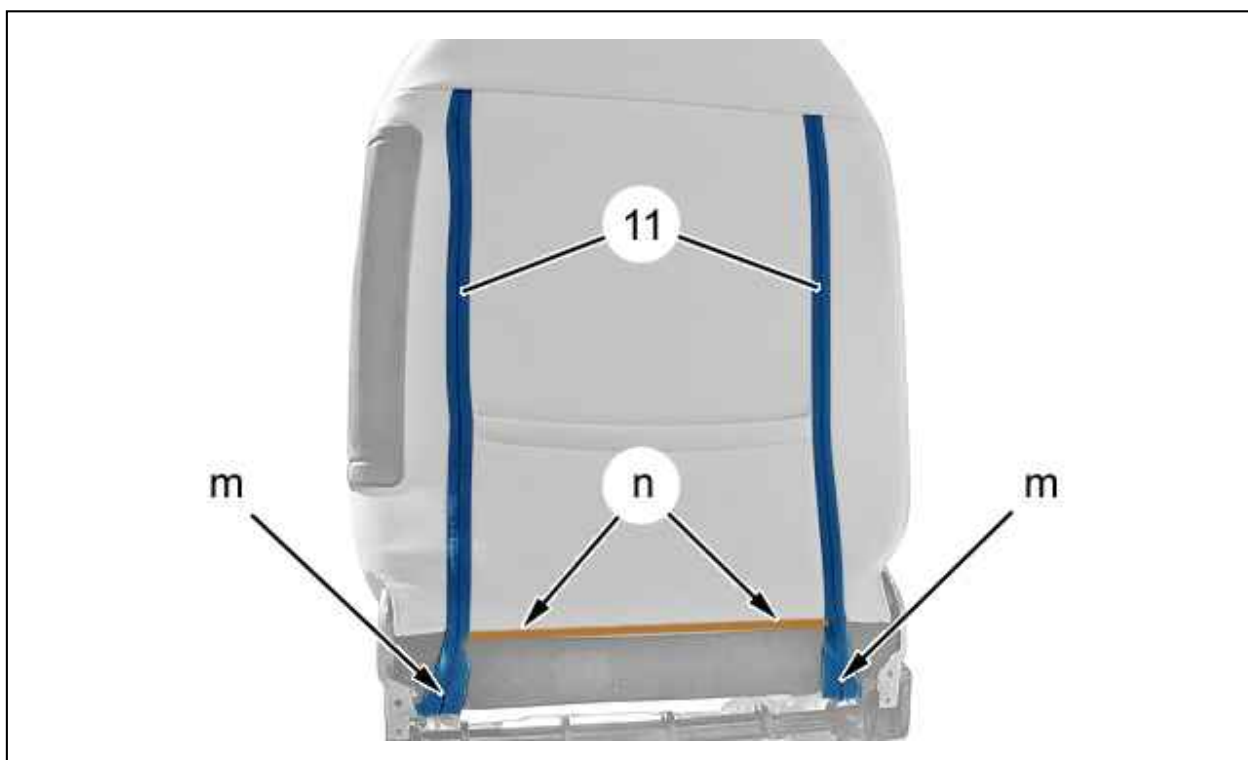
断开连接器 (在"l"处).

松脱套罩座垫 (10) (在"k"处) ; 使用工具 [1350-ZZ].

松脱套罩座垫 (10) (沿箭头方向).

拆下盖住的座垫 (10).

3.5. 带罩的座椅靠背衬垫



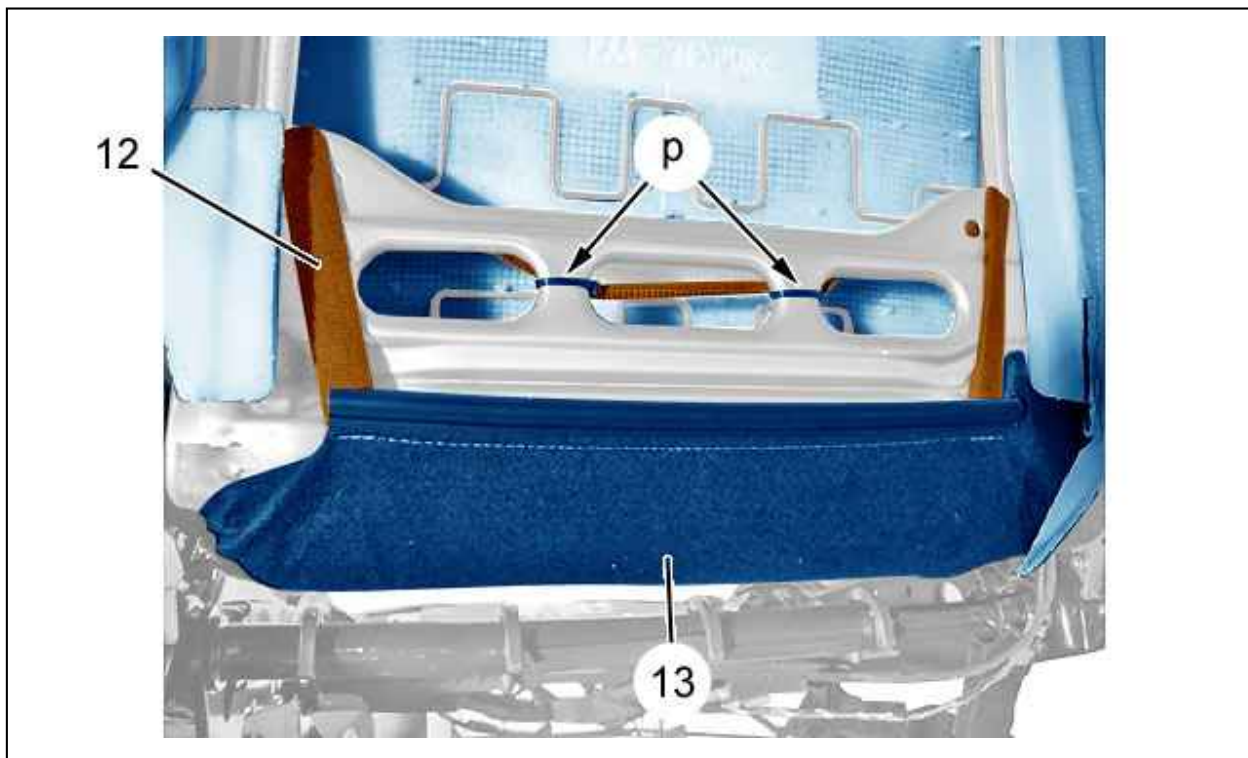
图：C5GS1JCD

松开锁 (在"n"处) ; 使用工具 [1350-ZZ].

在拉链(11)上定位2个滑动器 (在 "m" 里).

拉开拉链(11).

拆下安全气囊 .

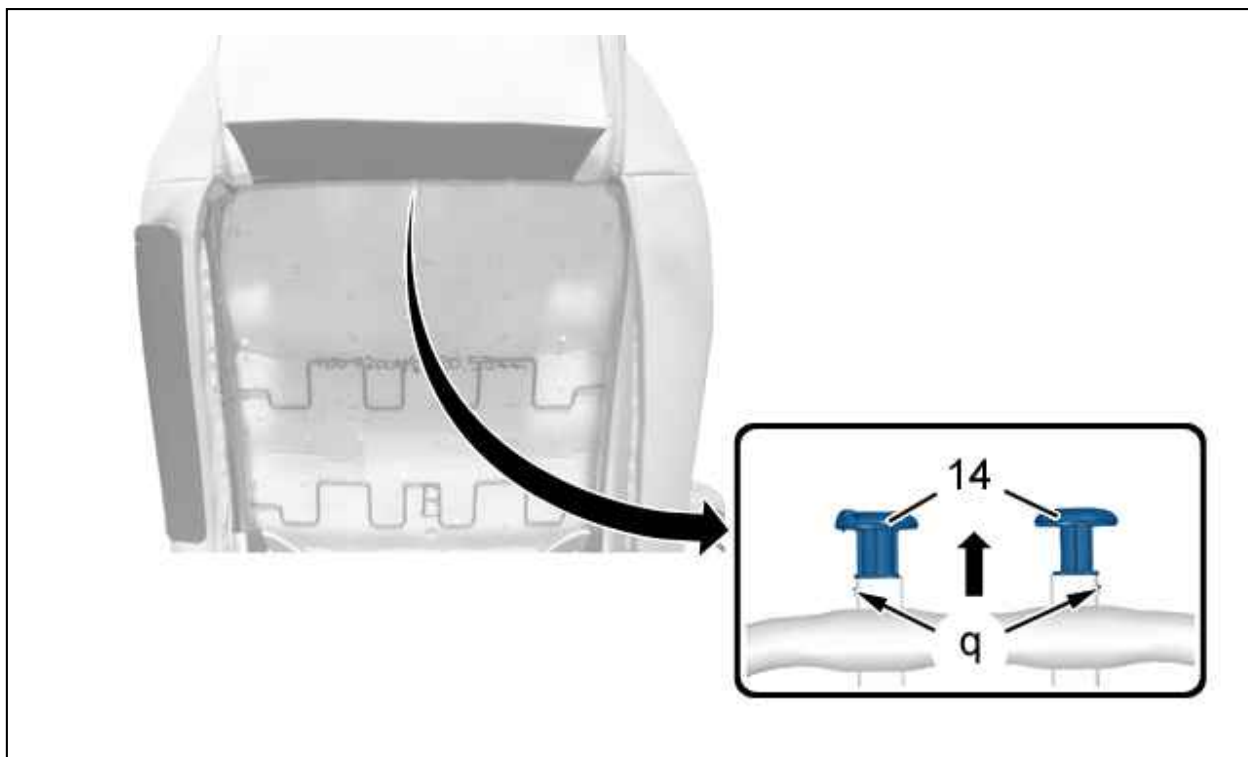


图：C5GS1JDD

切断卡环 (在"p"处).

松脱：

- 系带 (12)
- 带装饰件的座椅靠背垫 (13)



图：C5GS1JED

推动紧固件 拆下2头枕支架 (14) (在"q"处).

拆下2头枕支架(14) (沿箭头方向).

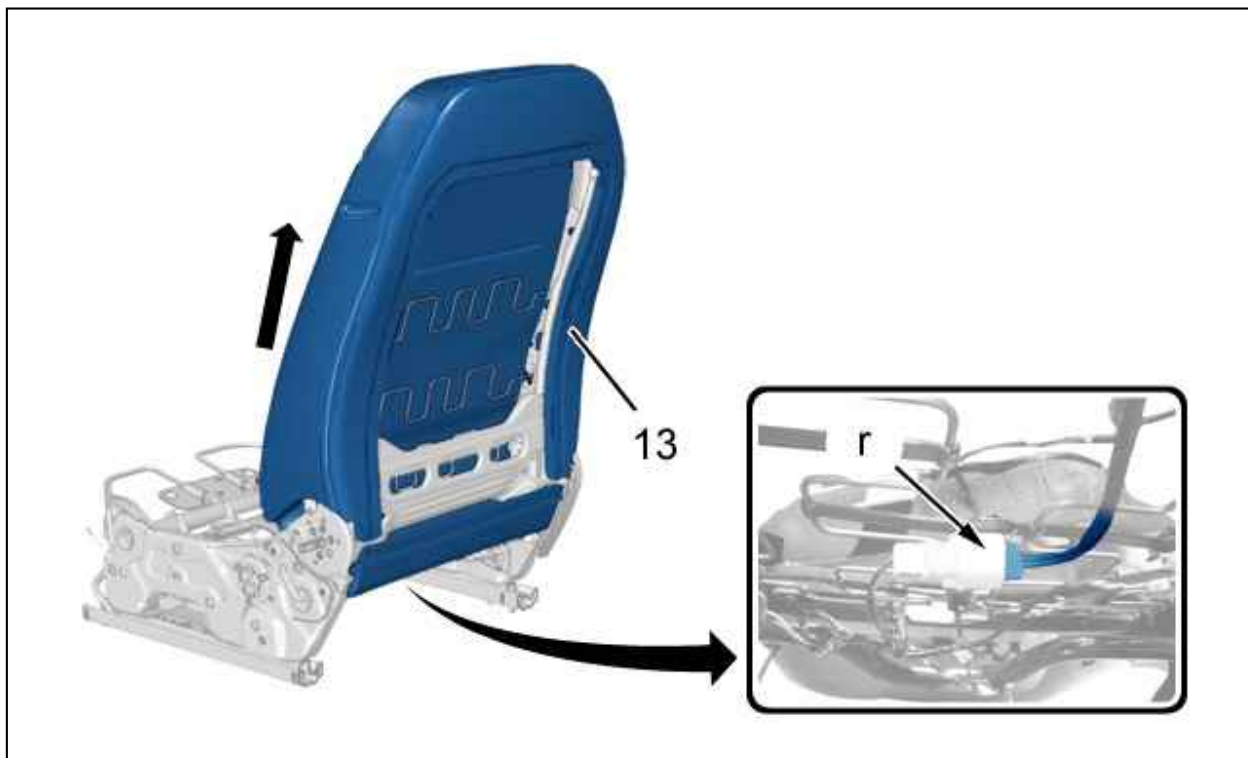


图 : C5GS1JFD

断开连接器 (在"r"处).
 松脱带罩的座椅靠背垫 (13) (沿箭头方向).
 取下带罩的座椅靠背衬垫 (13).

3.6. 线束

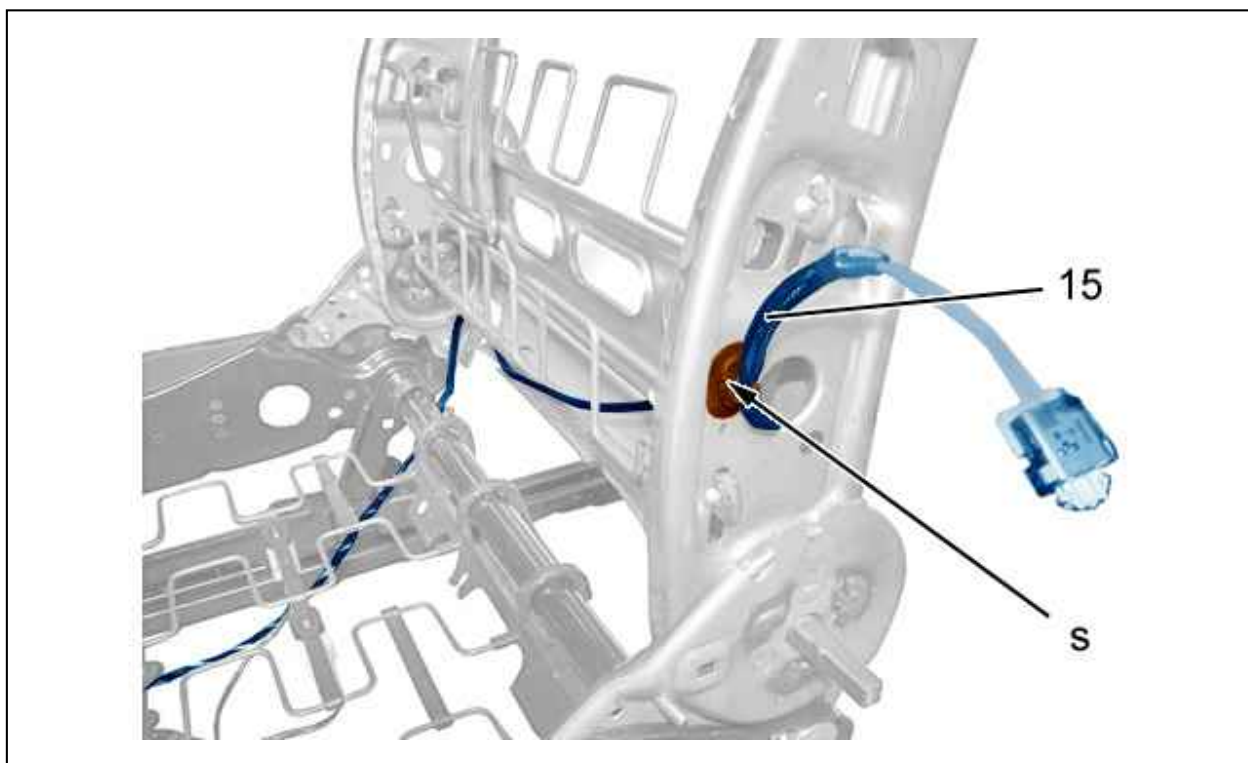


图 : C5GS1JGD

警告 : 应定位电气线束(15)的铺设路线.

松开电气线束 (15) (在"s"处) ; 使用工具 [1350-ZZ].
 释放线束 (15).

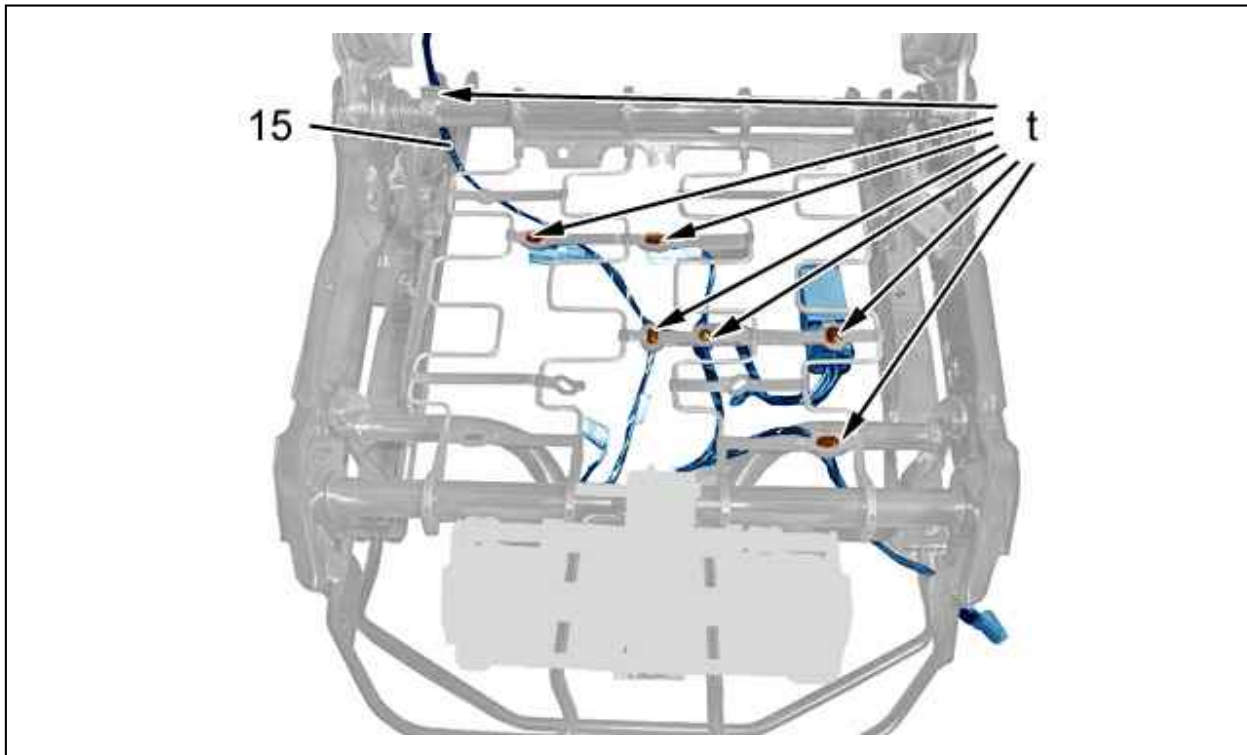


图 : C5GS1JHD

警告 : 应定位电气线束(15)的铺设路线.

松开电气线束 (15) (在"t"处) ; 使用工具 [1350-ZZ].
释放线束 (15).

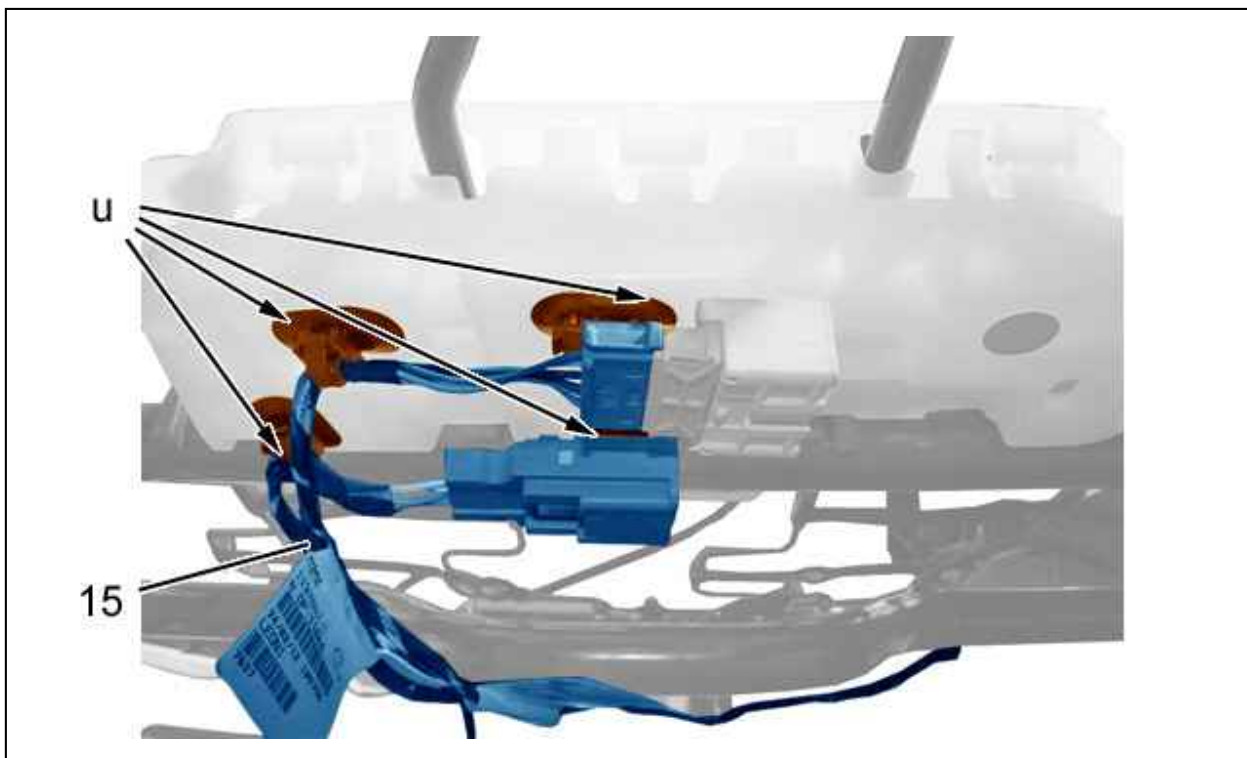
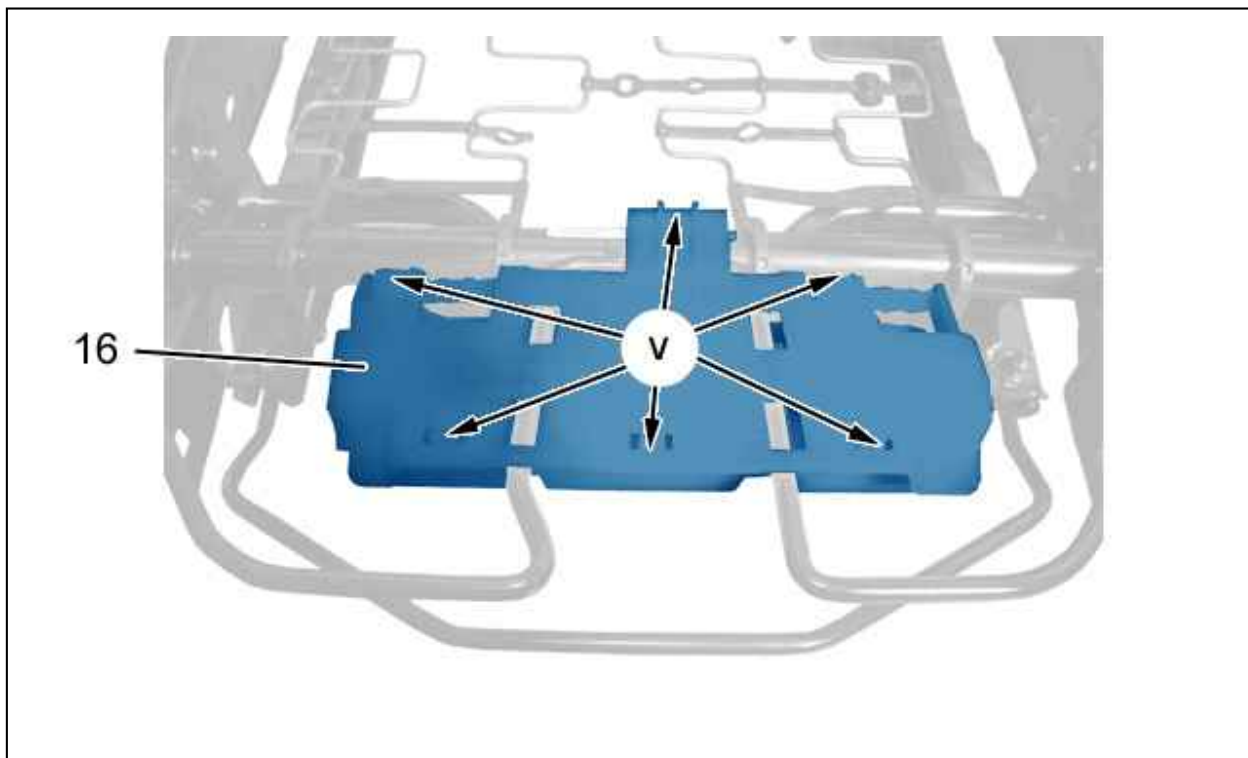


图 : C5GS1JID

警告 : 应定位电气线束(15)的铺设路线.

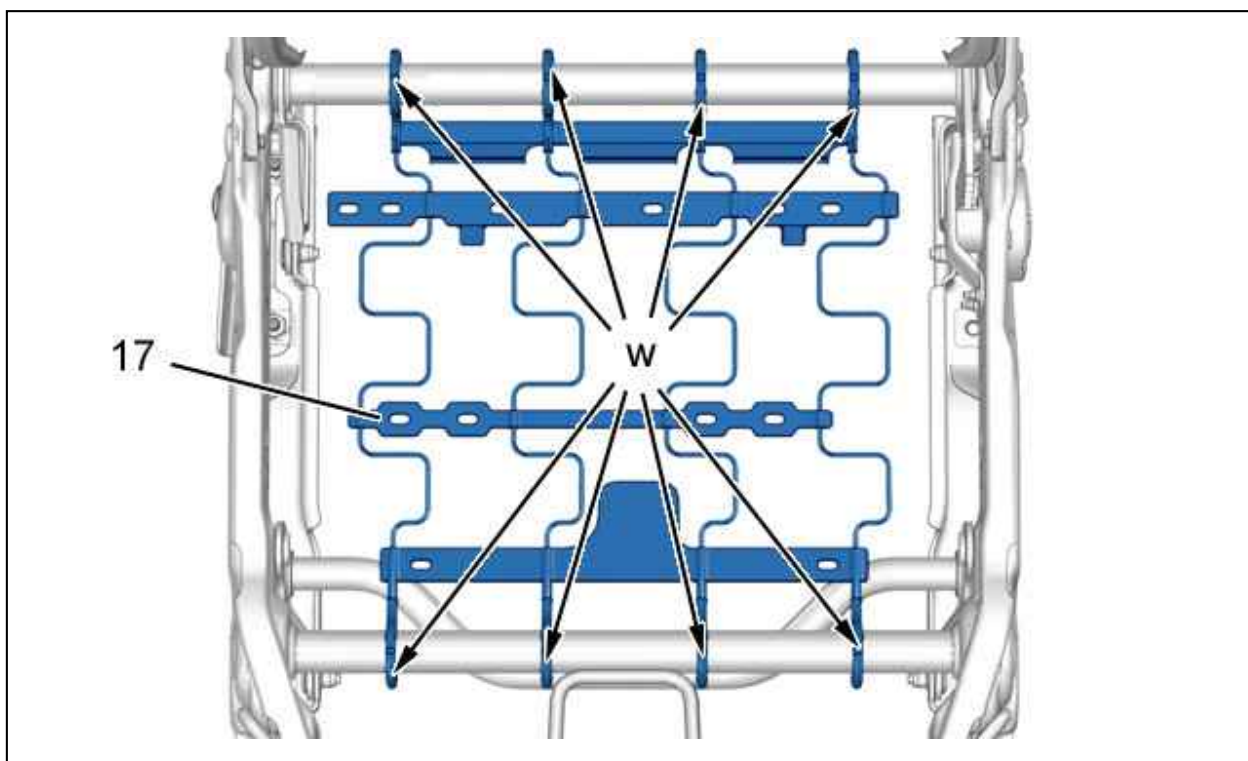
松开电气线束 (15) (在"u"处) ; 使用工具 [1350-ZZ].
分离然后拆下电气线束(15).



图：C5GS1JJD

松开支架 (16) (在"v"处)；使用工具 [1350-ZZ].
拆下支架(16).

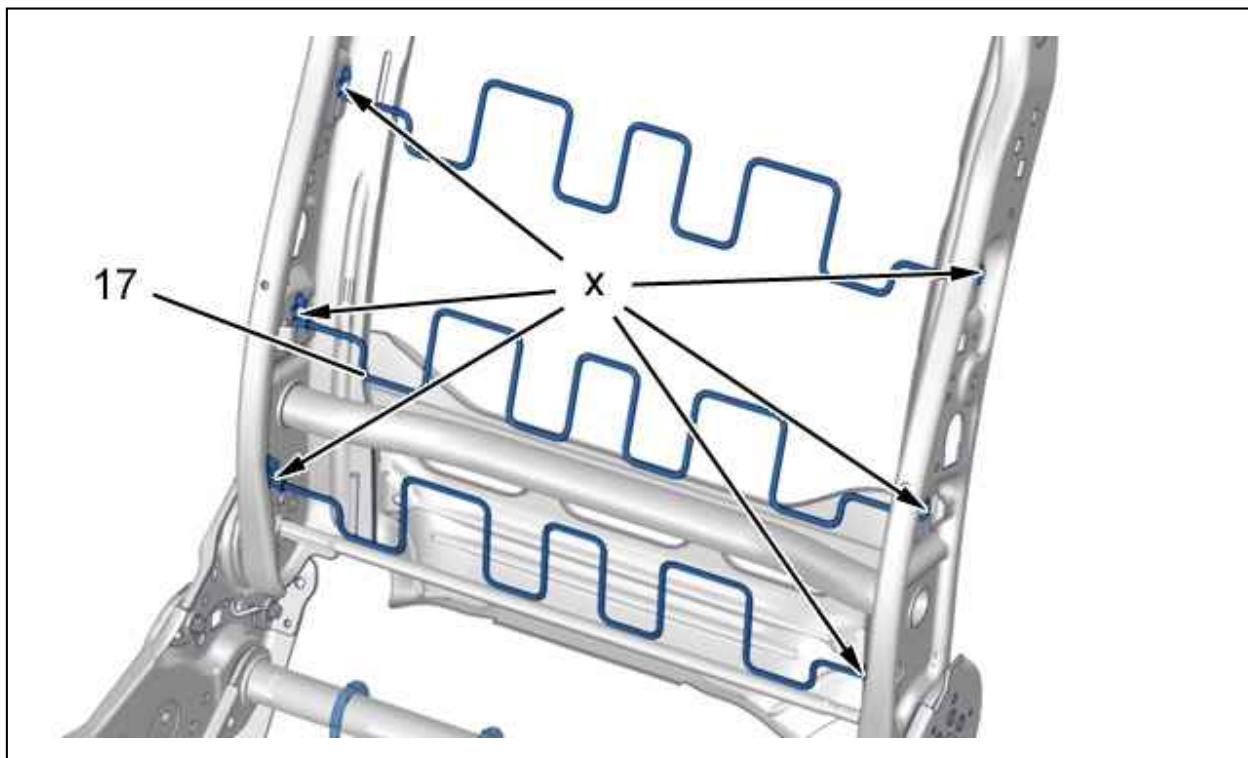
3.7. 座垫加热垫



图：C5GS1JKD

松开座椅盖罩(17) (在"w"处)；使用工具 [1350-ZZ].
拆下座垫加热垫(17).

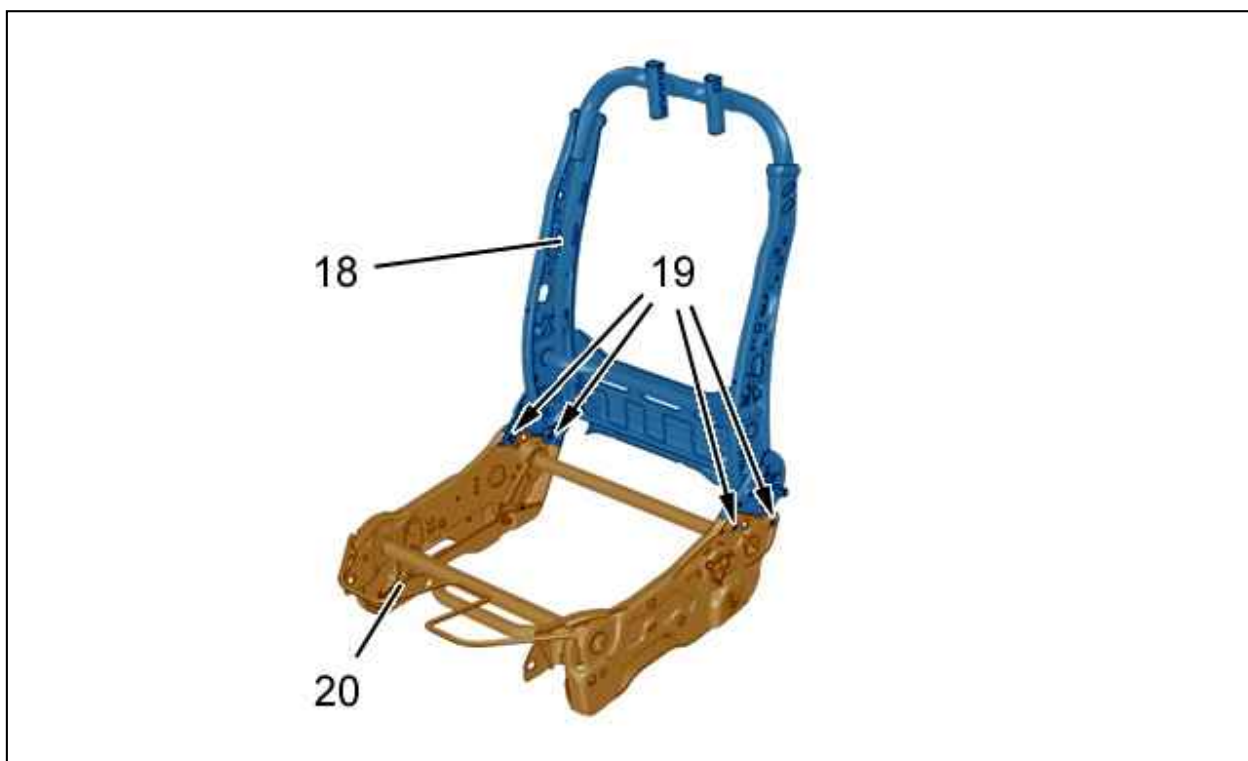
3.8. 靠背加热垫



图：C5GS1JLD

松开座椅靠背加热垫(17) (在"x"处)；使用工具 [1350-ZZ].
拆下座椅靠背垫 (17).

3.9. 座椅骨架



图：C5GS1JMD

拆卸：

- 螺钉 (19)
- 座椅上部框架 (18)
- 座椅下部框架 (20)

3.10. 座垫罩 - 后部座椅靠背罩



图：C5GS1JND

释放座椅底座盖(21) (在"y"处) (按照箭头指示).
拆下座垫罩 (21).



图：C5GS1JOD

断开“维可牢”尼龙搭扣 (在 "z" 里).
拆下座椅靠背罩 (22).

4. 组装

警告：始终更换有故障的固定装置.

按照与拆卸相反的顺序安装.

向螺栓喷涂螺纹胶 (7), (19).

拧紧 :

- 螺栓(7)至4 da.Nm
- 螺钉 (19) 至 2,5 daNm

警告 : 重新连接附件蓄电池(/)后执行所需操作.

重新连接附件蓄电池.

检查设备的操作.